

公司专业提供高温焦炉揭顶维修

产品名称	公司专业提供高温焦炉揭顶维修
公司名称	邯郸市科成耐火材料有限公司
价格	面议
规格参数	类型:维修
公司地址	中国 河北 永年县 河北邯郸永年马道固三分村村北
联系电话	86-03106956999 18603203166

产品详情

我们的优势：

历史悠久：本公司始创于2007年，专注耐火材料6年

服务项目：

本公司不仅出售产品，更重要的是提供维修服务

我们的服务有：

承揽焦炉砌筑、热太工程、炉顶罐浆、烘炉开工等

【温馨提示】：具体价格需要双方互相协商，谢谢！

现场图：

焦炉

提供焦炉砌筑、焦炉火床砌筑、焦炉小炉头砌筑、焦炉抵抗墙砌筑等工程。

翻新焦炉小炉头：

- 1、拆除旧砖后，如冒烟则进行保护板灌浆，灌满为止，重新塞入直径22mm的浸有水玻璃粘土的石棉绳，要塞紧并用灰浆抹平，重新砌上炉头砖（小炉头与钢柱间隙15mm缝）。
- 2、砌体表面要平整，外部表面砖缝用水玻璃粘土泥浆二次勾缝。其标高低于炉顶表面。
- 3、修小炉头必须带好安全带。

我们队伍的力量：

我公司施工队由徐钢、长钢、安钢、邯钢、济钢等焦化行业精英组建，特聘请有30年以上窑炉热修经验的工程师为我们施工队技术总工，有10年以上经验的高级热修工10多名，工人总数达到100人以上。他们参与维护各式各样的焦炉，克服了很多的技术难题，有丰富的修炉经验，公司施工队组织机构健全，技术力量雄厚，具有良好的售后服务体系，是全国焦化行业的最理想合作伙伴。

当立火道盖顶砖下部与上部砌体损坏都比较严重，或者次翻修的燃烧室和立火道数量较多时，多采用揭顶方法翻修，揭顶翻修虽然工作量大，但施工比较安全，质量容易保证。

（1）准备工作：翻修所需耐火材料，同时对燃烧室预修火道砖进行预砌；与修理区相邻部位（简称邻修区）的支撑设备、保温板的准备。当预修火道接近或超过煤车轨道时，还应加固修理区的煤车轨道。拔出修理区的桥管、上升管，焦炉用高炉煤气加热时，修理区的燃烧室还应做好换用焦炉煤气加热的准备。

（2）翻修炉室降温：降温前翻修炉室要推空，或者修炉号在修理侧装少量煤（即带焦修炉），两侧焖炉号推空后再装煤（尽量避免焖炉号在翻修过程中被迫推焦），有关号停止或减少供热，翻修号炭化室底脚砖和拉条沟拆除，大弹簧预紧，上升管堵盲板。在两个边预修燃烧室的外侧依次各设置一个焖炉（修炉侧可装少量煤），和两个缓冲炉。其中第一缓冲炉的结焦时间为48小时，第二缓冲炉的结焦时间为24小时。焖炉通常是在推空炉的同时装煤并在整个修炉期内不出焦。

(3) 防雨措施：在雨季修炉，应备有足够数量的薄铁板，下雨时覆盖在施工区的横拉条上，或者拆除砌体后，在施工区上部搭棚防雨。

(4) 邻修区的保温：送入活挡墙和由装煤孔往空炉放入成捆硅藻土砖于修炉号，带焦修炉时，扒除炉头焦炭和煤料，砌封墙隔热，与此同时拆炉顶砖。然后拆除炭化室过顶砖并往邻墙面安放事先准备好的隔热板，以防止邻墙降温过剧和降低修理区温度。

(5) 护炉铁件的管理：降温前应挑开拉条沟盖砖，使拉条能自由串动，断开炉体与操作平台、炉柱与操作平台的连接点，炉顶大弹簧组与四线小弹簧保持最大吨位促进炉体收缩。当保留火道与相邻燃烧室温度降至700~900℃时，上部弹簧组保持正常生产使用的吨位，对修理区的护炉铁件进行固定。此外，应预先将横枕与炉柱点焊固定，并将保护板与炉柱点焊为一体。

(6) 对相邻墙面和保留火道进行保护，一是采用对邻墙和保留火道进行支撑，一是利用保温器具覆盖邻墙及保留火道的所有外露部位。

(7) 翻修区拆除：翻修墙面的拆除应由上至下进行，接头砖的拆除要一块一块地尽可能多剔出茬口，以有利于新旧砖的接茬咬缝，并使新旧砖因膨胀差不同而产生的热应力均匀分散。拆除前为防止砖块、杂物落入斜道口和灯头砖，应预先打碎修理墙底层部分砖，清出杂物并遮盖斜道口和灯头砖，蓄热室格子砖顶也应加盖铁板。拆除过程中应在纵向方向及时支撑保留砌体，以减少和防止砌体变形或火道隔墙砖被拉断。

(8) 修理区砌筑：砌筑前定好中心线和墙面基准线。第一层砖应干排、验缝，以不压斜道口、灯头砖，不妨碍牛舌头砖移动为准，下设滑动缝。立缝均匀分布，与旧砖接茬处随旧砖，炉头炭化面随保护板。不留膨胀缝，但灰缝应比冷态筑炉时大些，以便吸收膨胀量，接茬处用小公差砖。卧缝少打灰浆，以防高向膨胀时，因剪力切断茬口。翻修火道较多时，炉头正面至保护板内缘应留膨胀缝，并对炉头加专设的加压顶丝，以便在升温过程中对炉头加压。筑完后拆除支撑（邻修火道的横撑先不拆）、保温板，并清扫砌体、取出防尘板，斜道透通，蓄热室格子砖改板抽出并清除杂物。

(9) 烘炉：当修理炉室多时，应砌炉灶烘炉，否则可靠保留区的热量烘炉。烘炉的升温速度因翻修区的大小而异，翻修炉头时按相邻炭化室结焦时间不短于20~24小时的温度进行烘炉升温，升温速度每昼夜一般不超过200~250℃。多炉室多火道修理时，要控制升温速度，升温至700℃后可以点火用煤气加热。烘炉过程中还应注意铁件管理。

(10) 投产：在升温过程中继续砌炉顶部位，先砌看火眼，后砌装煤口、填大沟。温度升至700℃时，可往火道内送煤气并进行保护板灌浆、砌小炉头，然后打开机、焦侧炉门推出活挡墙、硅藻土砖砌的挡墙和封墙。温度升至1100~1200℃后开始装煤投产，再推焖炉号焦炭，并喷补其炉墙，最后逐步调至正常结焦时间。

最后，拆除煤车轨道加固装置，砌底脚砖，恢复炉柱与平台的连结。

"公司专业提供高温焦炉揭顶维修"的类型为维修