

广州西门子模块授权一级供应商

产品名称	广州西门子模块授权一级供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-1200/1500系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	135****9816 135****9816

产品详情

广州西门子模块授权一级供应商

广州西门子模块授权一级供应商

读取 S7-200 实时时钟

在面板上配置时钟同步功能

使用 WinCC Flexible 配置:

请先设置好通讯参数;然后在“区域指针”页内,建立“日期/时间 PLC”,指向 S7-200 中存放时间信息的区域 VW100 即可。见下图:

在 WinCC flexible 中配置面板时钟同步

使用 ProTool 配置

请先设置好控制器的通讯参数;然后插入“日期/时间-PLC”区域指针,指向S7-200 中存放时间信息的区域VW100即可。见下图:

在 ProTool 中配置面板时钟同步

在面板上设置 S7-200 实时时钟

通过面板修改 S7-200 的实时时钟,主要有以下几个步骤:

在面板上建立相应的输入变量

可以新建一个标志变量(比如:地址为 V20.0)和用于触发 S7-200 CPU 的写实时时钟功能,建立年、月、日、时、分、秒、星期等 BYTE 变量,按照

S7-200 时钟缓冲区的格式分别连接到 PLC 的连续 V 存储区中,比如:VB70 – VB77。

因S7-200 时钟设置指令的要求,这些 BYTE 变量必须是以 BCD 格式存在,在配置时可选用“16进制”数据格式。在面板上设置的数据必须是有效的

BCD 格式的时间、日期数据,包括星期的信息(有如需要,星期信息可能需要进行必要的转换处理),否则会导致时钟同步失败。

2、时间长了时钟有误差,可以用HMI校时;

3、在 CPU 停电时,实时时钟的走动靠 CPU 的内置超级电容供电。如果停电时间较长,只能在 CPU 上插入电池卡以保持时钟

4、使用 S7-200 的 READ_RTC(读取实时时钟)和 SET_RTC(设置实时时钟)指令时,读取和设置的数据格式都是 BCD 码的。如果觉得不便计算、处理,

可使用 Clock Integer 指令库。

Clock_Integer 指令库用于将 BCD 码格式的 S7-200 日期、时间转换为十进制整数格式,以及将十进制整数格式的日期、时间值设定为 S7-200 时钟。

5、得到时钟后,再进行按字节比较、计算

如何通过Smart 面板修改Smart 200 PLC的时钟

1、校时,25天的时间内,只要plc不断电,系统的时间误差不可能大于一天的。

最终答案:可以。

但是.....对于这个要求,这路有点长,而且不是你想象的那种长,而是.....更长。

退一步的话如果与实时时钟无关的话,仅仅用固定间隔来定时的话,会简单很多。基本是你想象的那种复杂程度。可惜的是,设备要停电。停电期间无

法计算经历时间。停电后就只能依靠实时时钟计时。

所以这一步不能退。

那么问题来了。你需要有个程序计算两点之间的天数。

2020年1月15日到2020年2月15日这一个月有几天?

2020年2月15日到2020年3月15日这一个月有几天?

2021年2月15日到2021年3月15日这一个月有几天?

啊!!!怎么同是1个月的间隔,是有几个结果的啊。或者说同是30天的间隔,30天之后不是JT的日期号。

是不是开始觉得突然间要判断很多事情了?

对啊。

你要考虑大小月,考虑2月,考虑闰年,考虑25天是否在相同的月内,考虑如果不是间隔25天,而是32天,那么还要考虑这32天是否跨过了3个月。

做完上面所有事情,你基本上能够做出一个任意两日期之间天数的计算这么一个程序。

随着科技的发展和社会的进步,自动门在日常生活中也得到了广泛的应用。过去的自动门系统一般采用逻辑控制模块控制,因故障率高、可靠性低、维修不方便等原因而逐步被淘汰。在自动门控制系统中选用三菱PLC作为控制器,以一个发射的超声开关和一个接收的光电开关作为此系统的输入设备,两套不同的传感器输入控制信号给PLC,利用PLC对系统的编码表、I/O分配表和自动门的动作过程等实施控制,从而实现控制门的开放或关闭(上升或下降)。

其他还有很多新应用领域如:物联网,市政,新能源发电,智能楼宇电量采集,医疗系统配电电源等,就不一一列举了。