

新华弓锯床-G7016 弓锯床

产品名称	新华弓锯床-G7016 弓锯床
公司名称	东莞市志业机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:弓锯床 品牌:新华 型号:hacksawg7016
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市塘厦镇塘厦大道南148号
联系电话	86-076913537121115 13537121115

产品详情

名称：弓锯床hack sawg7016

详细说明：

	g7016	单位
最大锯料尺 mar capaeity	160 160 × 160	mm
锯条规格 hacksaw blade	350 × 25 × 1.25	mm
锯弓往复次数 to and forfrequency	85	ymin
锯片行程 blade stock	100-190	mm
电机motor	主电机main	0.37 kw
	冷却cooling	
外形尺寸（长 × 宽 × 高） overall dimensions(l × w × h)	910 × 330 × 640	mm
机床净重 machine net weight	160	kg

详细说明：

	g7025	单位
最大锯料尺 mar capaeity	250 250 × 250	mm
锯条规格 hacksaw blade	500 × 40 × 2450 × 38 × 2	mm
锯弓往复次数 to and forfrequency	91	ymin
锯片行程 blade stock	152	mm
电机motor	主电机main	1.5 kw
	冷却cooling	
外形尺寸（长 × 宽 × 高） overall dimensions(l × w × h)	1150 × 570 × 1180	mm
机床净重 machine net weight	600	kg

锯床安全操作规程1、操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开

动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。2、机器开动前做好一切准备工作，虎钳安装使锯料中心位于料锯行程中间。原料在虎钳上放成水平，与锯条成直角；若要锯斜角度料，则先把虎钳调整成所需角度，锯料尺寸不得大于该机床最大锯料尺寸。3、锯条必须拉紧，锯前试车空转3—5分钟，以打出液压筒中和液压传动装置上各油沟中的空气，并检查锯床有无故障、润滑油路是否正常。4、锯割管材或薄板型材，齿距不应小于材料的厚度。在锯割时应将手柄退到慢的位置，并减少进刀量。5、锯床在运转中，不准中途变速，锯料要放正、卡紧、卡牢，按材质硬度和锯条质量决定进刀量。6、必须专用液压油和润滑油液压传动及润滑装置中，冷却液必须清洁，并按周期替换或过滤。7、在材料即将锯断时，要加强观察，注意安全操作。8、工作完毕，切断电源，把各操纵手柄放回空位上，并做好打扫工作。9、机床运转时如发现故障，应立即停车报告建设与保障部派机修工修理。

锯床保养

1、每天锯切前的保养操作： a、检查液压油及冷却液面高度，不足时应及时添加到要求高度。 b、检查带锯条，确保其已被正确的涨紧在主、被动轮上，并夹持在左右 导向手内。 c、检查钢丝刷与带锯条接触是否恰当，如钢丝轮磨损应及时更换。 d、各润滑点、滑动配合面应加油润滑。 2、每周保养： a、带锯条装置、锯架铰接轴、主被动轴承、主传动蜗杆轴承等处注油点加满黄油润滑。 b、清除冷却箱内积屑和滤网上的污物。 3、每半年保养： a、检查带锯条导向手上的轴承，如磨损严重必须更换。 b、更换蜗轮箱中的润滑油（n320#）。 c、更换液压油箱中的液压油，换油时须清洗干净箱内的污物。

"供应新华弓锯床-G7016"的是否提供加工定制为否，类型是弓锯床，品牌为新华，型号是HACKSAWG7016，主电机功率为0.37（kw），重量是160（kg），外形尺寸为910*330*640（mm），最大锯削直径是160（mm），切割缝宽度为1.25（mm），控制形式是人工，布局形式为卧式，安装形式是落地式，适用行业为通用，适用范围是通用，作用对象为五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是