

质优价廉锯床 G7016型卧式弓锯床

产品名称	质优价廉锯床 G7016型卧式弓锯床
公司名称	深圳市贵恒机械有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	类型:弓锯床 品牌:金产 型号:g7016
公司地址	深圳市宝安区福永街道怀德机械建材城A13号
联系电话	13723437901

产品详情

贵恒机械新年快乐

我公司专业销售与维修各种冲床及配件。欢迎联系。

深圳市贵恒机械有限公司<http://www.0hc.cn><http://www.贵恒.cn>

地址：深圳市宝安区福永怀德建材城a13号（贵恒机械）（107国道旁）

手机：137 2343 7901

电话/传真：0755-29608962

邮箱：2292767792@qq.com

g7016弓锯床主要用途和特点:

本机床用于冷锯金属材料，如直径或边长长160mm之圆钢方刚或其他型材。本机采用单相电源，取用方便。机床结构简单，轻便灵活，适用于经常移动场所。如需要可改装为三相电机。

锯床安全操作规程

1. 操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。
2. 机器开动前做好一切准备工作，虎钳安装使锯料中心位于料锯行程中间。原料在虎钳上放成水平，与锯条成直角；若要锯斜角度料，则先把虎钳调整成所需角度，锯料尺寸不得大于该机床最大锯料尺

寸。

3. 锯条必须拉紧，锯前试车空转 3—5 分钟，以打出液压筒中和液压传动装置上各油沟中的空气，并检查锯床有无故障、润滑油路是否正常。
4. 锯割管材或薄板型材，齿距不应小于材料的厚度。在锯割时应将手柄退到慢的位置，并减少进刀量。
5. 锯床在运转中，不准中途变速，锯料要放正、卡紧、卡牢，按材质硬度和锯条质量决定进刀量。
6. 必须专用液压油和润滑油液压传动及润滑装置中，冷却液必须清洁，并按周期替换或过滤。
7. 在材料即将锯断时，要加强观察，注意安全操作。
8. 工作完毕，切断电源，把各操纵手柄放回空位上，并做好打扫工作。
9. 机床运转时如发现故障，应立即停车报告建设与保障部派机修工修理。

"供应质优价廉锯床 G7016型卧式弓锯床"的切割缝宽度为1.25（mm），作用对象材质是金属，安装形式为落地式，作用对象是五金，加工定制为否，是否库存是是，类型为弓锯床，重量是180（kg），型号为G7016，控制形式是人工，适用行业为不锈钢制品，主电机功率是0.55（kw），布局形式为卧式，适用范围是通用，最大锯削直径为160（mm），品牌是金产，产品类型为全新，外形尺寸是910*330*640（mm）