

# 优质供应插齿机YS5165CNC YS5180CNC

产品名称	优质供应插齿机YS5165CNC YS5180CNC
公司名称	福州金锐达机电设备有限公司
价格	500000.00/台
规格参数	类型:插齿机 品牌:天津机床股份有限公司
公司地址	福建省福州市晋安区鼓山镇福兴大道36号五层房 整座B#203
联系电话	13509369965 13809550231

## 产品详情

### 主要特点

机床系全新设计的五轴三联动数控插齿机，五轴分别是：径向进给x轴、工作台圆周进给c2轴、刀具旋转c1轴、工位调整z轴和主轴变频调速。机床整机刚性好、精度高、功能齐全、操作调整方便，适合于插削直径在1000mm内的各种大型内、外圆柱齿轮。

机床刀架采用静压轴与静压导轨，让刀结构为双凸轮形式，主传动采用了一种新型结构，保证刀具主轴冲程长度长、切削力大，并在冲程长度范围内可自动调整到任意位置进行切削加工。

本机床由西门子802d数控系统实现各数控轴的精确数字控制，重复定位精度高，具有故障自诊断的功能。控制系统中设有安全联锁保护、切削参数及操作界面保护等。在机床发生故障或因误操作时，能自动停机或无法启动，报警系统警示的同时给出故障类型提示。机床实现参数化编程，操作简单方便。

最大工件直径外齿	mm	650	800	1000	1250
内齿	mm	300+d刀	400+d刀	500+d刀	1350
最大模数	mm	12	12	12	16
最大冲程长度	mm	230	230	230	305
最大加工齿宽	mm	200	200	200	280
主轴端面至工作台台面的距离	mm	130-360	130-360	130-360	130-360
刀具中心线至工作台中心线的距离	mm	0-650	0-650	0-650	0-650
工作台直径	mm	680	850	1000	1190
工作台主轴孔径	mm	200	200	200	280

主轴最高位置的 径向让刀量	mm	0.7	0.7	0.7	0.7
主轴偏移量(斜 向让刀)	mm	± 25	± 25	± 25	± 25
工作台径向进给 速度(无极调速)	mm/str	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02
刀具主轴冲程数 (无极)	str/min	30~300	30~300	30~300	30-180
刀具圆周 进给速度	可无级调速，粗精切可预选自动变速				
最大转速	rpm	8.3	8.3	8.3	8.3
工作台径向快速 移动速度	mm/min	2000	2000	2000	2000
工作台最大转速	rpm	6.3	5.8	5.3	4
工位调整速度	mm/min	500	500	500	500
主电机 功率	kw	18.5	18.5	18.5	22
转速	rpm	3000	3000	3000	1000
机床主机外形尺 寸(长x宽x高)	mm	3600x1700x2900	3600x1700x2900	3600x1700x2900	3600x1700x2900
机床净重	kg	15000	15800		

"供应优质供应插齿机YS5165CNC YS5180CNC"的动力类型为机械传动，作用对象材质是金属，加工精度等级为1，最大加工齿数是200，是否库存为是，最大加工模数是16，类型为插齿机，重量是15800（kg），加工齿轮类型为直齿，型号是YS5165CNCYS5180CNCYS51100CNCYS51125CNC数控插齿机，控制形式为数控，主电机功率是18（kw），布局形式为卧式，加工直径范围是680（mm），产品类型为全新，品牌是天津机床股份有限公司，属性为属性值