

方木多片锯 木工多片锯机械 上下多片锯 方料多片锯

产品名称	方木多片锯 木工多片锯机械 上下多片锯 方料多片锯
公司名称	佛山市南海区正启机械厂
价格	面议
规格参数	类型:木工锯床 品牌:正启 型号:150
公司地址	佛山市南海区狮山镇塘头村委会地段塘头工业园 自编厂房15号
联系电话	86 0757 81182245

产品详情

据调查全国的木材加工业有95%以上用带锯机、框锯机或单轴多片锯等三大类的机种，其存在锯路大，加工面粗糙，耗电量高，工效低等缺点。正常用我公司生产的上下多片锯可节约7%-10%的锯损，若每年生产20000立方米的原木可增产1400立方米至2000立方米的成品，若每立方米按2000元计算每年可多赚300-400万元；在用工方面，用带锯加工每立方米约须60元的工资，而多片锯每立方米仅须15元，若每年按2000立方米计算每年可节省90万元的人工费用，其它省电方面不计，每年可多赚400-500万元。

该机器主要特点：

1.主要用于小径材圆木的纵向锯切，根据预调尺寸一次进给就能锯出多片板料，广泛用于细木工板、指接板厂的前道小径材圆木锯剖工序加工。

2.相对于带锯加工效率高，精度高、操作简单方便，对操作工人技术要求不高，弥补了带锯加工精度低、效率低、操作技术要求高的缺点。

3.锯片冷却装置，不容易烧锯片，延长了锯片的使用寿命。

4.双排尖齿链送料，维护保养简单经济。

5.出料端有主动分料导向装置，不易夹锯片，提高了送料的顺畅性。

6.主轴箱进退导轨及送料导轨采用手动润滑泵供油，延长了导轨的使用寿命

传统带锯、圆盘锯与圆木多片锯各种性能比较表

类别性能	带锯、圆盘锯	圆木多片锯
1安全性	动力传动装置及锯片完全暴露，不安全因素多，极易发生工伤事故。	动力传动装置及锯片、导向片等采用全封闭设计，操作极为安全。
2出材率	圆木——毛板——光面板 耗材率25% 耗材率15%	圆木——光面板 耗材率25%
3耗电量	经两道工序加工，总出材率为75-80% 加工每圆木耗电20~30度	只经一道工序加工，出材率为80-88% 加工每圆木耗电10~13度
4工效	a、二位师傅每小时纵剖圆木0.65，每位师傅按1800元/月市场计算，每加工成本约30元 b、压刨机刨光22毛板工资约为15元 c、完成两道工序应支付工资45元	a、二位师傅每小时能纵剖3圆木，每圆木锯板工资约6.5元 b、无需压刨工序，产品直接成为光面板 c、完成同左工效，只支付工资6.5元。工效是传统工艺的4~6倍
5环保	a、木屑上飘，尘土飞扬，环境差 b、冷却水在锯台周围漫流 c、噪音无封闭，分贝大而刺耳	a、木屑往机座排屑池有充沉积，解决了现场尘土飞扬的问题 b、冷却水能被木屑吸收，不排出

6操作与维修	a、需高薪聘请专业师傅操作，人才难求，薪酬成本很高 b、带锯因结构松散，锯片易损，影响机锯质量的因素多，维修频繁 c、操作与维修劳动强度均较大	c、经机体封闭，减小噪音分贝值 a、普工只需经二个班的岗前培训就能熟练操作，薪酬成本可大大降低 b、结构设计科学合理，实现电控智能化操作，锯片耐磨，影响机锯质量的因素少，维修次数极少 c、操作与维修劳动强度均较小
7圆木利用率	直径8公分、长度1米以下的圆木，难以操作，一般不机锯成板料，小圆木难以利用	圆木直径最小可达5公分、最短长度可达50公分，且耗电量随圆木口径的大小自然增减，圆木利用率高
8厂房利用率	每台带锯或圆盘锯的占地面积最小约为20	每台机组（含操作位）的占地面积最大约为10
9投资回收期	每台带锯（含配套设施）约3万元，加工1200圆木方可回收投资	每台圆木多片锯约4万元，加工900圆木即可回收投资
10发展性	局限于小规模の木制品、木材加工作坊，企业难以做强、做大	生产周期短、交货时间快、出产规模大，木材加工企业很快就能做强、做大

佛山市南海区正启机械厂

我厂专业生产原木多片锯，方木多片锯，圆木截断机，清边机等木工机械。

企业网址：<http://www.nhzhengqi.com>

地址：佛山市南海区大沥镇水头潭边工业区

有意请和我联系：13927754199 张小姐

"方木多片锯 木工多片锯机械 上下多片锯 方料多片锯"的动力类型为机械传动，送料速度范围是600（mm/min），安装形式为落地式，最大加工尺寸是150（mm），加工定制为是，是否库存是是，类型为木工锯床，重量是1.8（kg），型号为150，控制形式是人工，主电机功率为30.75（kw），布局形式是卧式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为正启，外形尺寸是3000（mm），工作形式为锯