

# XK2410-20数控龙门镗铣床

产品名称	XK2410-20数控龙门镗铣床
公司名称	青岛运驰重工机械有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	
公司地址	青岛胶州市里岔镇孙家庄村东首
联系电话	86281666

## 产品详情

青岛运驰重工机械有限公司：

xk(h)24系列数控动梁动柱龙门镗铣床、加工中心

xk(h)24系列数控动梁动柱龙门镗铣床、加工中心

机床整体结构该系列数控定梁定柱龙门镗铣床、加工中心结构为立柱安装在床身两侧，横梁固定在立柱上，构成坚固的龙门框架，工作台沿床身导轨作前后纵向移动(x轴)，溜板沿横梁导轨做左右横向运动(y轴)，方滑枕带着主轴箱在溜板内做垂直运动(z轴)。

基本件工艺保障机床由床身、工作台、左右立柱、横梁、溜板、滑枕等主要部分组成。机床大件为ht250\_\_3优质合金耐磨铸铁，经振动时效—热炉时效—振动时效—粗加工—振动时效—半精加工—热炉时效—振动时效—精加工而成，以消除工件内应力，确保机床的长期运行精度。滑枕式铣镗头采用滑枕—减速箱分离式设计，使铣头精度得以提高。减速箱内采用两档齿轮自动变速机构，以获得低速大扭矩和高速恒功率，满足粗加工和精加工要求。横梁横梁为阶梯式矩形导轨结构，以抵消铣镗头、溜板因重心偏置产生的颠覆力矩，使机床具有很高的导向精度、运动平稳性。

导轨形式1)x轴两列重载直线导轨，具有运行平稳，承载性强，等特点。2)y轴 镶钢导轨，具有承载能力强，运行平稳的特点。3)z轴 滑枕导轨为贴塑滑动导轨，摩擦系数小等特点。控制系统机床可依据用户不同要求，选配西门子、发那科、法格、三菱等数控系统，采用编码器实现半闭环位置反馈，也可依据用户要求，采用光栅尺实现全闭环位置反馈，以提高机床精度。刀库可选配容量20把、24把刀具的盘式刀库，实现立式自动换刀，或容量50把、60把、8。把进行立卧式自动换刀(用户自选)。

如有问题咨询，请在客户留言板留言，我们会在第一时间给您详细回复，或拨打专家电话：13 386368878 13361575808

"XK2410-20数控龙门镗铣床"的作用对象材质为金属，安装形式是落地式，是否库存为否，工作台尺寸是1000\*2000（mm），类型为双柱式坐标镗床，重量是26000（kg），型号为XK2410-20，控制形式是数控，适用行业为通用，主电机功率是22（kw），布局形式为卧式，适用范围是通用，品牌为泰重，产品类型是全新