

德州巨泰 供应质量好、精度高优质深孔钻镗床

产品名称	德州巨泰 供应质量好、精度高优质深孔钻镗床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	680000.00/台
规格参数	类型:深孔钻镗床 品牌:金巨泰 型号:t2250
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

型号：t2250x3米（镗孔直径625mm）

设备数量：1台

一、设备主要技术参数及安装要求

机床主要技术数据（参数）：

镗孔孔径范围：200-625mm加工最大深度：3000mm
机床承重：16t工件夹持直径范围：400-800mm
主轴中心高：625mm床头箱主轴直径：100mm
主轴前端锥孔：120mm 1：20
主轴转速范围：15、24、38、60、94、154r/min（6级）
进给速度范围：5-1000mm/min（无级）

10.托板快速移动速度：2m/min

11.主电机： n=37kw

12.进给电机： n=5.5kw (伺服电机)

13.托板快速电机功率： 4kw

14.冷却泵电机： n=5.5kw (2组)

15.中心架夹持工件直径 800

16.床身宽度 800mm

17.托架 1套

18.丝杠 70

19.镗杆支架 1套

20.液压泵电机： n=1.5kw

21.冷却系统额定压力： 2.5mpa

22.冷却系统流量： 200l/min、300l/min

23.液压系统额定工作压力：6.3mpa

24.机床的加工精度：

粗镗时：孔径精度 it9-10 表面粗糙度：ra6.3 μ m

精镗时：孔径精度 it8-9 表面粗糙度：ra1.6-3.2 μ m

滚压时：孔径精度 it8-9 表面粗糙度：ra0.2-0.4 μ m

加工孔的直线度： 0.15/1000mm

25.机床的加工效率：

切削速度：根据刀具结构、材料和工件材质而定，一般在50-70m/min

进给速度：根据工件加工直径、工件材质、热处理状况和工艺情况确定，一般在30-100mm/min

镗孔时最大加工余量： 10mm（单边）

安装要求：

现场按供方提供的地基图安装

二、设备结构

机床由床身、床头箱、授油器、托板、托板进给系统、托架、镗杆支架、镗杆固定架、冷却系统、电气

系统、液压系统、排屑装置等主要部件组成。机床床身、托板、箱体、授油器体、支架体等零部件均采用高强度铸铁，保证机床刚性好、强度高、精度保持性好。授油器紧固件和顶紧工件采用液压装置、仪表显示压力，安全可靠，授油器主轴与机床主轴同心度高，旋转精度高，更换导向套方便，具有一定的通用性。机床导轨采用v型导轨。工件定位装卡方式为：卡盘、液压顶紧

三、轴承：哈洛瓦轴承厂

四、特殊附件由供方提供，乙方订做

五、随机附件

设备使用说明书

1份平面布置及基础图，电气原理接线图，液压系统图1份易损件图

1份主要配套说明书 1份产品合格证 1份装箱单

1套相关检验证单

六、调试验收

验收标准：本技术协议、机床行业和出厂合格证、甲方零件加工精度要求为验收标准。预验收：设备在乙方现场进行预验收。

终验收：在甲方现场进行调试及终验收按甲方零件加工合格为准

八、质量保证技术培训及售后服务

由供方对用户操作人员、维修人员进行免费技术培训，内容包括：设备安全使用，加工工艺，维修保养。设备自到需方现场验收合格起合格起保修12个月。在保修期内，出现故障问题，乙方给以排除。保修期满后供方提供优质服务。供方在得到故障信息后，1小时内给予答复，24-48小时内派人员赶到用户现场排除故障，问题不解决，服务人员不撤离。

手机：13805343092 邮箱：dzjtjcc@163.com 网址：<http://www.dzjtjc.com> 地址：德州市德城区天衢工业园德兴北大道616号

"德州巨泰 供应质量好、精度高优质深孔钻镗床"的加工定制为是，类型是深孔钻镗床，品牌为金巨泰，型号是T2250，主电机功率为37（kw），最大镗孔直径是500（mm），主轴转速范围为15、24、38、60、94、154r/min（6级）（rpm），控制形式是人工，适用行业为通用，布局形式是立式，安装形式为落地式，适用范围是通用，作用对象材质为金属，产品类型是全新，是否库存为否