

六角车床 六角车床 人工

产品名称	六角车床 六角车床 人工
公司名称	无锡市仲全机床成套设备有限公司
价格	66666.00/台
规格参数	类型:六角车床 控制形式:人工 型号:n336
公司地址	无锡市兴源北路802号1061室
联系电话	0510-8227710 13584238727

产品详情

n-336/336k回轮式六角车床是我公司生产多年的成熟产品，该机床适宜加工36mm以下的冷拔棒料，使用卡盘夹紧工件时，加工直径可以扩大到100mm。工件的最大回转直径220mm。该机床主轴转速2组12级，采用单手柄预选变速，换速灵活，大大缩短辅助时间。回转刀架备有16个刀具孔，可以安装多种刀具，适用于采用多刀切削，提高生产效率。机床可以进行外圆切削、端面切削、成形切削、钻孔、扩孔、铰空、镗孔、滚花、切槽割断等多钟工序。机床备有多种附属装置和附件，利用靠模可完成锥度、曲面及内外螺纹加工。

主要特点：1、机床采用机械传动，性能可靠，操作方便，噪音较小。2、按iso国际标准设计制造，精度高，零件加工质量稳定。3、导轨采用密烘铸铁，并经淬硬、磨削加工，耐磨、寿命长、精度保持性好。

主要参数:

机床型号		n336	n336k
主要参数			
加工范围	加工最大棒料直径 mm	36	
	盘料最大直径 mm	100	
	最大螺距 mm		铜：3/钢：2
	最大长度 mm		45
主轴轴肩端面至回轮	最大 mm	500	
	最小 mm	60	
刀盘端面距离	刀盘孔中心圆直径 mm	190	
	刀具孔直径 × 个数	∅ 15 × 6 / ∅ 30 × 6 / ∅ 38 × 4	
	纵向走刀量 mm/r	0.06-0.56 (6级)	
	模向走刀量	0.04-0.39 (6级)	

主轴转速	低速组 r/min	75-1000 (6级)	
	高速组 r/min	150-2000 (6级)	
主电动机	功率 kw	4	
	转速 r/min	1320	
油泵电动机	功率 kw	0.12	
电动机功率	总容量 kw	4.2	
机床外形尺寸	不包括送料支架 mm	2200*1150*1350	2200*1130*1580
	包括送料支架 mm	4500*1140*1360	4520*770*1580
长×宽×高	机床净重 kg	1300	1900

"供应六角车床"的加工定制为否，类型是六角车床，控制形式为人工，型号是N336，安装形式为落地式，布局形式是卧式，产品类型为全新