

Q460结构钢机械性能测试 超声波无损测试表面缺陷试验

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | Q460结构钢机械性能测试 超声波无损测试表面缺陷试验 |
| 公司名称 | 深圳市华瑞测科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 厂家:华瑞测 型号:JG13 周期:3-7天 |
| 公司地址 | 中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号 |
| 联系电话 | 0755-23093158 13684912512 |

产品详情

Q460结构钢机械性能测试 超声波无损测试表面缺陷试验 金属材料洛氏硬度检测哪里能做？金属材料检测项目和标准有哪些？金属材料洛氏硬度检测如何收费？金属材料检测多久出报告？第三方材料检测实验室可提供各类金属材料检测服务，项目包括质量检测，成分检测，洛氏硬度，材质，硬度，金相，ROHS检测等。作为第三方检测中心，机构拥有CMA，CNAS认证检测资质，检测设备齐全，数据科学可靠，5-10个工作日便可出具国家认可的金属材料检测报告。

洛氏硬度是以压痕塑性变形深度来确定硬度值的指标，以0.002毫米作为一个硬度单位。在洛氏硬度试验中采用不同的压头和不同的试验力，会产生不同的组合，对应于洛氏硬度不同的标尺。常用的有3个标尺，其应用涵盖了几乎所有常用的金属材料。

洛氏硬度检测适用于各种钢材、有色金属、淬火后的高硬工件和硬质合金等，因其压痕较小，常用于检测成品及半成品的硬度，但对于组织不均匀的材质会出现检测硬度差别较大的可能性。用于检验材料是否符合规定的标准和研究材料的性能。

洛氏硬度试验原理：试验时以锥角为120°的金刚石圆锥或直径为1.588毫米的钢球为压头，先以初载荷 P_0 压入被测件表面，压入深度为 h_0 。再加主载荷 P_1 ，总载荷 $P=P_0+P_1$ ，此时压入总深度为 h_1 。卸除主载荷 P_1 ，由于试样的弹性变形恢复了 h_2 ，因此 $h=h_1-h_2-h_0$ 。由 h 值根据式可算出硬度值，式中 k 为常数。

洛氏硬度检测项目内容：

拉伸强度，断裂伸长率，断裂收缩率，布氏硬度，屈服强度，维氏硬度、洛氏硬度等相关物理力学性能指标。化学成分，元素含量检测，材质判定，牌号分析，机械性能测试（拉伸，弯曲，冲击，硬度，布氏硬度），盐雾测试（中性，酸性盐雾），金相分析（金相组织，夹杂物，晶粒度，渗碳层，渗氮层，宏观金相），无损探伤（超声波，X射线，磁粉，渗透），失效分析、表面成分分析，尺寸，外观，镀层，涂层，光谱分析等项目。

可检测的其他项目：ROHS 检测、REACH 检测、中英文 MSDS、货物运输条件鉴定等。更多检测项目请来电咨询。

洛氏硬度检测应用领域：

所有金属，合金、各类金属及制品、有色金属材料，黑色金属材料，合金材料，钢铁材料，球墨铸铁，螺栓，螺丝，螺母，铸铁、五金件，零配件，钢丝绳、不锈钢，碳钢，合金钢，铜合金，铝合金，门窗，金属管材，金属棒材，线材，板材，金属焊件，金属制品，各种金属材料及制品检测服务。

洛氏硬度检测标准：

ASTM E18-2019 金属材料洛氏硬度的标准试验方法

ASTM A370-2020 钢制品力学性能试验的标准试验方法和定义

GB/T 230.1-2003 《金属洛氏硬度试验

第1部分：试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)》

ISO 6508-1:2016 金属材料洛氏硬度试验第1部分 试验方法

洛氏硬度试验是用标准型压头在先后两次对被试材料表面施加试验力（初试验力 F_0 与总试验力 $F_0 + F_1$ ），在试验力的作用下压头压入试样表面。在总试验力保持一定时间后，卸除主试验力 F_1 ，保留初始试验力 F_0 的情况下测量压入深度，以总试验力下压入深度与在初试验力下的压入深度之差（即所谓的残余压入深度）来表征硬度的高低，残余压入深度值越大，硬度值越低，反之亦然。