

VMC650加工中心，国产立式加工中心，首选福建瑜鼎机械加工中心

产品名称	VMC650加工中心，国产立式加工中心，首选福建瑜鼎机械加工中心
公司名称	福建瑜鼎机械有限公司
价格	290000.00/台
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:ydm/瑜鼎机械 型号:yd-vd650
公司地址	福建省南安市仑苍镇高新技术园区
联系电话	086-0595-86187000 18150956631

产品详情

一、yd-vd650立式加工中心的特点:

(一)高刚性高精度的结构设计

- 1、主结构件采用高品质的fc-30铸铁，结构稳定，永久确保品质。
- 2、底座宽实，立柱设计结构坚实，重荷全支撑设计，可确保加工时之重负荷能力。
- 3、主轴动力头内以肋骨强化结构，主轴动力头与立柱接触长度比率适当，提供主轴之稳固支撑。

(二)高刚性、高速度进给系统

- 1、三轴马达与精密调整滚珠丝杆直接传动，增强刚性及提高精密度。
- 2、z轴采用煞车马达系统，在快速位移时亦可保持高平衡及灵敏性确保加工精度。
- 3、三轴采用线性滑轨，具有高刚性、低噪音、低摩擦特性，可做快速位移及获得最佳循环精度。
- 4、快速位移x/y/z轴48m/min。

(三)稳定可靠的atc

- 1、快速、简单、可靠及寿命长的刀具交换装置，提供平衡及可靠的刀具交换动作。
- 2、独特的刀具交换装置设计、先进的凸轮式驱动机构，任意位置选刀能力，可由plc软件控制快速达成。

3、快速换刀机构节省非切削时间，提升生产效率。

(四)人性化的人机操作介面

- 1、符合安全规范的操作面版，操作容易。
- 2、故障警示讯号显示于荧幕上，容易排除。
- 3、嵌入式操作箱设计，操作方便，节省空间。
- 4、触控式按键，圆型及文字显示，操作简单。

(五)高速高精度的线性滑轨

- 1、线性滑轨零间隙，圆弧切削，斜面切削，表面纹路均匀。
- 2、选用高速运转，且大幅降低机台所需驱动马力。
- 3、线性导轨，以滚动代替滑动，摩擦损失小，反应灵敏，定位精度高。
- 4、可同时承受上下左右方向的负荷，且在负荷下轨道接触面仍以多点接触，切削刚性不会降低。
- 5、组装容易，具有互换性，且润滑构造简单。
- 6、高刚性联轴器可以提供平滑的扭力连结，提高伺服定位的稳定性。

二、yd-vd650立式加工中心技术参数：

项目	参数名称	单位
三轴行程	x轴行程(左右)	mm
	y轴行程(前后)	mm
	z轴行程(上下)	mm
主轴	主轴端面至工作台面距离	mm
	主轴中心至立柱导轨距离	mm
	主轴转速	rpm
	主轴锥孔	mm
自动刀具交换系统	刀库刀把数量	pcs
	可用最大刀具直径	mm
	最大刀具长度	mm
	换刀时间(刀-刀)	s
	最大刀具重量	kg
马达	刀具交换方式	—
	x轴马达	kw
	y轴马达	kw
	z轴马达	kw
工作台	主轴马达	kw
	工作面积	mm
	工作台最大负荷	kg
快速位移	t型槽(槽×槽宽×中心距)	mm
	x/y/z轴快速位移	m/min
	切削进给速度	m/min

控制器
其它项目

三菱
床身垫块高度
机械重量
机械尺寸(长×宽×高)
电源需求量
水箱容量
空压源

—
mm
kg
mm
kva
l
kgf/cm²

2100 ×

三、yd-vd650立式加工中心配置：

标准配置

x/y/z轴滚珠丝杠(r32-16k4-fsc)

x/y/z轴线性滑轨(qhw25/qhw25/qhh35)

主轴外可程式吹气装置

刀臂式刀库

工作灯及三色警示灯

刀具冷却系统

基础垫块与调整螺栓

双箱式热源隔离电拉箱

自动润滑系统

彩色液晶荧屏

x/y/z轴护罩

随机工具一套

选择性配置

自动门

主轴冷却系统

主轴中心高压出水系统

第四轴(倾斜轴)

第五轴(第四轴加数控分度盘)

铁屑输送机+蓄屑车

组合式治具

以太网路与记忆卡高速执行

"VMC650加工中心，国产立式加工中心，首选福建瑜鼎机械加工中心"的动力类型为电动，T型槽尺寸(宽*数量)是3×18×125mm，三轴行程(X*Y*Z)为650/450/550mm，作用对象是五金，主轴转速范围为10000 (rpm)，是否库存是是，类型为立式加工中心，重量是4500 (kg)，型号为YD-VD650，定位精度是0.03mm，适用行业为通用，主电机功率是7.5 (kw)，布局形式为立式，产品类型是全新，品牌为YDM/瑜鼎机械，界面语言是中文，刀具数量为20