

LT1831五面体龙门加工中心

产品名称	LT1831五面体龙门加工中心
公司名称	滕州市力拓机床有限公司
价格	728000.00/台
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:鲁南力拓 型号:lt1831
公司地址	山东省滕州市学院路东首路北
联系电话	86-06325582828 13361112177

产品详情

lt1831五面体龙门加工中心

一、lt1831五面体龙门加工中心性能特点：

本机床广泛适用于通用机械、汽车、航空航天、印刷包装、纺织机械、冶金、石化、机车、模具等行大、中型机械箱体类零件加工及模具制造，一次性可完成除安装面以外的其余五面的粗、半精及精加工要求，能完成铣、钻、攻、镗、铰等多种工序。

龙门框架定梁式结构，基体及主要构件均为高强度铸铁,确保机床长期使用的稳定性。

x、y轴采用超重载滚动直线导轨；z轴采用矩形淬火贴塑硬轨结构；既具有高精、高速的特点，又保持重切削高刚性的优点。

主轴箱配置有液压自动平衡系统，可动态平衡主轴箱体的自重，保证了机床的加工精度及稳定性。

采用高精度、高刚性、大扭矩主轴单元，主传动采用齿轮变速，高低速液压自动换档。，适于低速重切削。

二、lt1831五面体龙门加工中心配置和技术参数：

fanuc Oi md数控系统 主轴转速50-3000rpm 24把圆盘刀库 冷却系统 液压驱动z轴自动平衡

系统 底盘防护钣金

项目		单位	技术参数
工作台	工作台面积	mm	1400 × 3000
	t型槽尺寸	mm	7-22-180
	工作台最大承重	kg	7500
工作范围	x向行程	mm	3100
	y向行程	mm	2000
	z向行程	mm	700
	主轴端面至工作台距离	mm	205-905
	过龙门宽度	mm	1750
主轴	主轴转速	r/min	50-566/566-3000 (液压两档)
	主轴锥孔		bt50
	主轴电机功率	kw	15/18
进给	x/y/轴快速移动	m/min	15
	z轴快速移动	m/min	12
	切削进给	mm/min	1-5000
精度	x/y/z定位精度	mm	0.022/0.022/0.022/
	x/y/z重复定位精度	mm	0.012/0.012/0.012/
刀库	刀库容量	把	24
	刀具最大直径/长度	mm	127/300
	刀具最大重量	kg	15
其它	机床净重	kg	27000
	外形尺寸	mm	8000 × 4000 × 4000
五面铣头	分度角度	°	5等分度
	铣头分度转速	r/min	5
	立主轴端面距工作台距离	mm	205-905
	卧主轴中心距工作台距离	mm	325-1025
	卧主轴中心至立主轴中心间距离	mm	125

"供应LT1831五面体龙门加工中心"的动力类型为电动，T型槽尺寸(宽*数量)是7-22-180，三轴行程(X*Y*Z)为3100/2000/700，作用对象是金属切削，主轴转速范围为50-566/566-3000 (rpm)，是否库存是是，类型为立式加工中心，重量是27000 (kg)，型号为LT1831，定位精度是0.022，适用行业为通用，主电机功率是18 (kw)，布局形式为立式，产品类型是全新，品牌为鲁南力拓，界面语言是中文，刀具数量为24