加工中心性价比高的,云南机床CY-VMC850C立式加工中心（9.5折）

产品名称	加工中心性价比高的,云南机床CY-VMC850C立式加工中心（9.5折）
公司名称	佛山市顺德区铭马机床有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:云南机床 型号:cy-vmc850c立式加工中心
公司地址	佛山市顺德区陈村镇顺联国际机械城15座19B
联系电话	0757-22173624 15398945009

产品详情

机床简介

云南cy集团有限公司（云南机床厂）生产的立式加工中心具有加工范围广、高刚性、高精度、高速度、高效率、高可靠性、大扭矩等特点。

该机床适用于军工、汽车、摩托车、航空航天、机械制造、缝纫机、电机、仪器仪表等机械行业的阀类、凸轮、模具、板盘类和箱体类零件的铣、钻、扩、镗、攻丝等加工工序。特别适用于加工各种形状复杂的二维、三维凹凸模型及复杂的型腔和表面。此机床既可用于中小批量、多品种加工生产，也可以进入自动生产线进行大批量生产。

使用该机床可以节省工艺装备、缩短生产准备周期、保证零件加工质量、提高生产效率。是您创造更多财富的理想选择！

性能及特点

1、该机床应用计算机辅助设计（cad）软件，完成机床最优化结构设计。机床主要结构铸件采用树脂砂工艺铸造，结构合理，加强筋板优化设计，外形美观大方、整体结构紧凑。各铸件都经两次时效处理，使得机床具有良好的稳定性、强度及刚性。2、机床各导轨通过精心设计，较窄的导轨间距，较宽的支撑导轨面，全行程无悬垂支撑，运动载荷性能好，使得机床适用于进行大扭矩切削；轨道面采用耐磨的环氧树脂，经手工精细研刮，导轨接触面摩擦力极低，大大降低了机床的爬行现象，使得机床各轴移动平稳顺畅，提高了机床的运动精度。3、机床立柱采用“ 人 ”字形结构，y向电机后置；底座结构增加了机床防漏接水扩展边，提高了整机防水防漏。4、导轨面经过超音频淬火，硬度超过hrc45 °，并由进口导轨磨床进行高精度磨削加工，使得机床具有极好的精度保持性；且导轨、主轴锥孔及工作台面的淬火等方面拥有专有技术，大大保证了机床精度的稳定性和可靠性。5、主轴轴承采用进口预压高精度斜角滚珠轴承，给予主轴最大刚性和最高精度；klubr nbu15油脂润滑，整套主轴在恒温条件下组装完成后，均通过电脑平衡校正及跑合测试，使得整套主轴的使用寿命长，可靠性高。6、主轴标准配置为6000

r/min，可选择8000/10000 r/min。在高转速时，主轴采用恒温油冷却控制措施，可将主轴热变形降至最小，工作精度稳定；采用大扭矩交流伺服主轴电机，能进行强力切削，特别适用于高速加工场合，提高加工精度和光洁度，缩短加工时间。7、刀库采用斗笠式（水平盘式）刀库；或者采用圆盘式（垂直盘式）刀库，有机械手换刀装置。最多容纳16/20/24把刀具，刀具交换稳定可靠，换刀时间仅2.5秒，节省非切削时间。8、x、y、z三轴电机采用大扭矩交流伺服电机，高精度预拉伸滚珠丝杠直接传动，适用于工件高精度强力切削。9、选配的立卧两用数控转台可以完成各种分度工作，分度精度0.001度，实现等分和不等分的孔、槽等连续特殊曲面的加工。10、大功率、大流量、高扬程机床冷却泵，对加工工件提供良好的冷却，以及冲走工件周围铁屑。11、机床操作面板按人机工程学科学布局，旋转设计，易于操作，符合安全规范；便携式手持遥控单元盒，极大地方便了对刀、试切等工作；空气开关、按钮、等均采用进口名牌优质元器件，保证了整体机床的高可靠性。12、采用高性能、高可靠性的32位高速微处理器fanuc 0i系统作为标准配置，智慧型警示显示，自诊断等功能方便使用及维护；rs-232串行通讯接口为标准配置，方便了大容量程序的快速高效传输和在线加工；多段预读控制尤其适合于高速大容量程序的模具加工和教学演示。除此之外，还可选配siemens 802d、mitsubishi m64a、gsk983m等名牌数控系统，尽最大可能满足不同用户的需求和操作习惯。13、加工中心关键零件和出厂精度均由精密三坐标测量机和英国雷尼绍renishaw双频激光干涉仪及球杆仪严格检测，对其进行全面检验，确保机床几何精度和工作精度。

技术参数：

"加工中心性价比高的,云南机床CY-VMC850C立式加工中心（9.5折）"的动力类型为机械传动，T型槽尺寸(宽*数量)是5-18H7，三轴行程(X*Y*Z)为800*500-550，作用对象是五金，加工定制为是，主轴转速范围是10000（rpm），是否库存为是，类型是立式加工中心，重量为6500（kg），型号是CY-VMC850C立式加工中心，定位精度为0.001，适用行业是通用，主电机功率为7.5（kw），布局形式是立式，产品类型为全新，品牌是云南机床，界面语言为中文，刀具数量是16