

cnc系统经济型数控加工中心经济型铣床CNC经济型加工中心数控铣

产品名称	cnc系统经济型数控加工中心经济型铣床CNC经济型加工中心数控铣
公司名称	滕州市东亮数控机械制造厂
价格	158000.00/部
规格参数	类型:面加工类 品牌:东亮数控 型号:850/650
公司地址	滕州市龙泉街道董村东首
联系电话	13562222597

产品详情

主要技术参数和选配厂家

机床型号	xk715
工作台尺寸mm	1200*460
左右行程(x)mm	1000
前后行程(y)mm	500
上下行程(z)mm	550
主轴中心至立柱导轨距离mm	450
主轴端面至工作台面距离mm	70-630
工作台t型槽	3-16
主轴刀柄	bt40
主轴转速(rpm)	6000 (选配8000)
x.y.z轴滚珠丝杆规格	4006
主轴马达功率(kw)	5.5/7.5
三轴伺服电机(nm)	10
x.y.z电机联接方式	直联
x、y、z轴导轨方式	滑轨
工作台最大荷重(kg)	500
光机重(t)	3.3
立柱形式	"人"字型
1.台湾产主轴	(健椿隆/普森) 注:xk715标配济宁博特
2.江苏启尖产滚珠丝杆及精密锁紧螺母	中日合资
3.台湾产主轴	
4.台湾产主轴带轮	
5. 电动润滑	国产 (正飞达)

6.进口轴承	日本nsk
7.台湾产增压缸	(台湾尚品)(无锡协清)
8.联轴器	(国产)
9.导轨防护	(国产)

基本规格：

1. 工作台尺寸 : 460 × 1200mm (加大型)
2. 工作台最大载重量 : 500kg
3. x/y/z轴行程 : 1000/500/500mm
4. 主轴 : bt-40
5. 主轴马力 (30分钟额定) : 5.5kw

标准附件：

1. 冷却系统装置
2. 中央集中式自动润滑系统
3. 主轴吹气装置
4. 变压器
5. 自动断电功能
6. 工作灯
7. 全罩式护罩 (全喷塑全防护)
8. 工作结束警示灯
9. 吹气清屑装置
10. 分离式手轮
11. rs 232介面
12. 操作维修手册及电气
13. 整机精度检验报告
14. 维护维修手册

1. 机床的设计完全符合国家标准和行业标准，并符合环保要求。
2. 机床整体设计吸取国内外技术和台湾知名品牌共同开发的产品，在国内处于领先水平并在我国汽车、摩托车、模具、各种零部件加工等行业广泛应用，目前为止已批量生产80台以上。
3. 机床床身采用米汉纳铸铁，并采用钢筋封闭式框架结构，机床具有刚性高，抗振性好，机床精度保持性好。
4. 主轴采用济宁博特主轴总成，主轴轴承采用日本nsk轴承，主轴内锥孔为整体式，确保切削精度与刚性。
5. 三轴滚珠丝杆均采用中日合资江苏启尖3级清度滚珠丝杆，并采用预拉伸结构，确保机床精度、丝杆轴承均采用国际品牌，日本nsk轴承。
6. 三轴伺服电机均采用日本fanuc原装进口伺服电机，电机转速达6000rpm，具有良好动态性能。
7. 三轴具有过载保护报警装置。
8. 导轨采用矩形硬轨淬火处理，贴耐磨片，摩擦力小、耐磨性好，低速无爬行，精度稳定。
9. 机床采用集中自动润滑系统，自动冷却系统。关键电气元件采用法国耐德品牌，机床可靠性高。
10. 机床床身导轨面防护采用上海全不锈钢防护罩，伸缩自由、高速运动无噪音。
11. 机床采用全防护安全可靠。

12. 产品简介与用途

该数控铣床进给轴为x、y、z三坐标控制，主轴为步进电机动力驱动，完成钻、铣、攻丝等多种工序加工，适合于加工各种形状复杂型腔和表面。

13. 主要结构特点

- 1、底座、滑块、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用高刚性铸铁结构，在内部分布着网状的加强筋，保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，确保机床长期使用精度的稳定性，为机床性能的稳定提供了保障；
- 2、x、y、z向导轨均为；燕尾形滑动导轨，并经中频淬火及精密磨削；滑动导轨面贴覆复合ptfe材料并精密刮研配合自动强制润滑，减少进给运动的摩擦阻力，减少低速爬行，提高机床精度寿命；
- 3、z向加强配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定；
- 4、x、y、z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；步进电机利用弹性联轴器与丝杠直联，进给步进电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，保证机床的定位精度；
- 5、丝杠支承采用预拉伸结构，大大降低了机床长时间运转中热变形对精度的影响；

- 6、采用台湾知名品牌高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，转速达6000rpm;
- 7、主轴可采用高性能温度控制系统，将主轴产生的热量带走，使主轴单元温度与室温保持平衡，大大降低热变形对主轴回转精度的影响，延长主轴的使用寿命；
- 8、x、y、z三个方向导轨、丝杠都采用密闭防护，保证丝杠扩导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度；
- 9、机床外防护采用全封闭机构设计；安全可靠；
- 10、机床操作系统采用人体工程学原理设计，操作箱独立设置，接近操作者，配装手持式电子手轮操作盒，方便对刀；
- 11、采用先进的集中自动润滑装置，定时、定量的自动间歇式润滑，工作稳定可靠；
- 12、机床配套进口著名cnc控制系统，功能齐全、操作简便，精度稳定、可靠；
- 13、电气系统采用变压器与控制系统分离设计结构，降低热量的产生，减少电气箱温度变化，提高电气件的使用寿命及系统控制的可靠性；

系统是：北京knd或广数

总价：15.8万《不含税含运费》

滕州东亮数控机械制造厂

电话0632-5571788 15589222676

"cnc系统经济型数控加工中心经济型铣床CNC经济型加工中心数控铣"的动力类型为电动，钻孔直径范围是50（mm），主轴转速级数为可选，主轴转速范围是6000/8000（rpm），是否库存为是，类型是面加工类，重量为4200（kg），型号是850/650，适用行业为其他，主电机功率是5.5（kw），布局形式为立式，适用范围是通用，产品类型 of 全新，品牌是东亮数控，工作形式为铣