

# 滕州金属带锯床、BS-712T金属带锯床、出口型小金属带锯床

产品名称	滕州金属带锯床、BS-712T金属带锯床、出口型小金属带锯床
公司名称	滕州市北辛腾飞机械厂
价格	6200.00/台
规格参数	类型:带锯床 品牌:鹏飞 型号:bs-712t
公司地址	山东滕州市滕州市北辛工业园
联系电话	86 0632 5979799 15588290855

## 产品详情

主要技术参数：

最大切削直径	200*240
主电机功率	1.1kw
锯条速度	22*33*45*65
锯条尺寸	2.7*0.9*2395mm
外形尺寸	1500*500*1000mm
重量	230kg

bs-712t金属液压带锯床说明及技术参数及报价：

bs-712t金属带锯床是我厂在原712的基础上，经多次改进而成，是重型的金属带锯床bs-712t。比原来的712

加工范围加大（原最大加工范围178现为200），锯条加宽加长（原19\*0.8\*2360，现27\*0.9\*2395），重量加重（原170kg现为230kg），功率增大（原0.75kw现1.1kw），故障率低，能够连续长时间工作，并避免了蜗轮箱及电机发热，液压管路漏油等现象的发生，从而使bs-712t成为国内锯床独树一帜，物美价廉，经济实用的一款中小型金属带锯床，bs-712t金属带锯床已在我厂大批量生产，广泛销售国内外，产品供不应求，销售火爆！

本锯床适合加工厂、刀具厂、模具厂锯碳钢、不锈钢、铜铝材及其它非金属材料，并可以进行锯切任意角度。操作简单，性价比高，功率损耗小，锯缝小节约材料，经济效益高。

#### 使用注意事项及掉锯的调整及维修

1)正确安装好锯条：松开锁紧螺丝，顺时针用力(只可直接用手用力，不可用杠杆用力)拉紧锯条，(锯条拉的太松也可能掉锯)，然后拧紧两只m10螺丝后才可以开动锯床。

2)如果张紧轮一头先掉锯条，可能是没有拧紧两只用来锁紧的m10螺丝(一定拧紧)，拧紧后还掉锯，可以顶一下顶丝再锁紧即可。

3)如经检查是主动轮一头(蜗轮箱下面)掉锯，可能是蜗轮轴上的轴承坏了，应该更换轴承。更换轴承的方法是：先松开压紧锯条轮的m6螺丝及压垫，用三只m10的长螺丝，将锯条轮顶掉，拆掉蜗轮箱下面的轴承压盖，然后打开蜗轮箱上盖，松开铜蜗轮上m6螺丝及压垫，用小于蜗轮轴直径的棒，从铜轮中心往下顶出蜗轮轴，更换蜗轮上两只205轴承，装回原样即可。如果轴承没有坏，可以只松开蜗轮箱下面的连接蜗轮箱的四条六角螺丝，使蜗轮箱与锯弓体离开3-5mm缝隙，用顶丝或垫子加高在蜗轮箱下面靠近电机一头的两个角和锯弓体连接的地方，只顶高1-2mm即可，顶得太多容易爬锯坏锯条。正常使用时锯条的后背应该离开锯轮高台一点(约3-5mm)

"供应滕州金属带锯床、BS-712T金属带锯床、出口型小金属带锯床"的切割缝宽度为1.1（mm），是否加工定制是是，作用对象材质为金属，安装形式是落地式，作用对象为五金，是否库存是是，类型为带锯床，重量是220（kg），型号为BS-712T，控制形式是液压半自动，适用行业为通用，主电机功率是1.1（kw），布局形式为卧式，适用范围是通用，最大锯削直径为200（mm），品牌是鹏飞，产品类型为全新，外形尺寸是长1500\*宽500\*高1000mm（mm）