锯床GT4235 畅销产品 底价销售 服务三包

产品名称	锯床GT4235 畅销产品 底价销售 服务三包
公司名称	滕州市龙泉荣升机械厂
价格	16500.00/部
规格参数	类型:带锯床 品牌:荣升 型号:gt4235
公司地址	滕州市龙泉办事处赵楼村129号
联系电话	5677880 13310681088

产品详情

gt4235金属带锯床主要特点：

●切削速度液压控制，无级调速

●导向块结构科学合理，延长锯条的使用寿命

●双立柱结构，操作平稳

●锯切稳定，精度高

●工作夹紧采用液压夹紧，操作方便

产品型号	gt4220	gt4228	gt4235	gt4240
切削范围(mm)	200-200×200	280-280×280	350-350×350	400-400×400
锯带规格(mm)	2650×27×0.9	3505×34×1.1	4115×34×1.1	5000×41×1.3
锯带线速(m/min)	27、45、69	27、45、69	27、45、69	27、45、69
工作夹紧方式	手动/液压	液压	液压	液压
主电机功率(kw)	1.5	2.2	3	4
外型尺寸(mm)	1400×800×1100	1860×900×1200	2000×1000×1300	2500×1300×1600

带锯床分类：

根据结构分为卧式带锯床、立式带锯床，卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；

根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；

根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动手动送料）全自动型（自动送料自动切割）；

根据切割角度要求分为角度锯床（能锯切角度９０度４５度）无角度即９０度垂直切割。

带锯床的系统功能：

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。

电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用３０号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱仙面备有油标，当锯梁位于最低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔３－６个月换油１次，蜗轮箱下部设有放油塞。

"热销锯床GT4235 畅销产品 底价销售 服务三包"的类型为带锯床，品牌是荣升，型号为GT4235，主电机功率是3（kw），外形尺寸为2000*1000*1300（mm），最大锯削直径是350-350*350（mm），切割缝宽度为1.1（mm），控制形式是液压半自动，布局形式为卧式，安装形式是落地式，适用行业为通用，适用范围是通用，作用对象为五金，作用对象材质是金属，产品类型为全新，是否库存是是，是否提供加工定制为是