

数控卧式滚齿机、小型数控卧式滚齿机、数控滚齿机YK3615

产品名称	数控卧式滚齿机、小型数控卧式滚齿机、数控滚齿机YK3615
公司名称	玉环北一机电有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	类型:滚齿机 品牌:北一 型号:yk3615
公司地址	浙江省玉环县汽摩工业园
联系电话	86-0576-87272455 057681726060 18857696060

产品详情

数控滚齿机是本公司新研发的新产品，该产品在国内市场容量不是很大，大多数厂家不愿意尝试研发的情况下，我公司花大量的精力、技术与资金研究开发此产品，满足国内轴齿轮加工生产需要，填补了国内空白。

由我公司研发的数控滚齿机采用交流伺服电机控制的四轴联动。改变了传统机械滚齿机挂轮和齿轮的传动方式，在数控系统的数字控制滚刀进行发现成切削运动，有传动方便，精度高的优点，并且编程时间短、容易。

本机床在设计过程中以稳定、可靠为前提，采用如下措施：（1）滚珠丝杆重级预紧，提高切削抗力。（2）每条导轨压板，装有用碟王消除震动的半锁紧短快，可靠消除。（3）回转盘用碟王压紧，保证断电时不会失控松开，并有用手动锁紧双重措施。（4）车头箱采用落地式半连接结构，充分提高了消除震动的能力。（5）尾坐顶尖轴采用预紧式轴套，连续可调，稳定可靠无间隙的顶尖轴前后伸缩。（6）滚刀箱齿轮采用少一齿的消除齿轮传动，降低了传动噪音，提高了传动精度，避免了刀具的爆齿，提高了滚切精度。（7）切向刀架上的挂脚采用双轴承预紧空心套轴结构，滚刀轴尾端锥度和锥套用螺钉涨紧在空心套内使滚刀轴作无隙回转，改掉了以前用的铜瓦滑动轴承为滚动轴承回转。（8）双蜗轮双蜗杆消除主轴箱，使工件回转无背隙。（9）刀杆上端也用方便的液压松刀机构，可靠方便，断电时也不会失控。（10）方便的滚齿软，操作简单，方便初学者能很快入门，2-3天进行操作。

当然还有很多不足之处，希望广大用户使用过程中对我们提出宝贵的意见，让我们有更进一步的提高。

本机床是一台和国际接轨的完美机床，外形美观、功能部件、加工母机均为国际顶级配置，如主轴为英国司徒特数控内外圆磨床磨制。齿轮为德国耐而斯数控磨齿机加工。机床设计采用有限元分析软件绘制，齿轮箱传动无背隙。工件轴为双蜗轮付液压消除传动。或者用户可选用大型力矩电机更理想。所有的一切都保证了该机床的3g(高精、高效、高速)服务。床身铸件拖板主轴箱为ht350加铬、铜等合金整体铸造。有很高的耐磨性和刚度，为保证铸件的稳定性，铸件在砂模中保温20天以上才脱模，使铸件初始热应力得到消除，然后粗精加工中2次回火和时效。最后再在德国瓦得里西数控导轨磨床上精密磨削。主轴箱和工件箱体等都是在瑞士迪克斯坐标镗床上最后加工。得到最高的几何精度和尺寸精度。为机床的整体性能提供了质的保证。所有导轨部分全部采用本厂专利技术进行预紧，绝对无间隙移动，将机床的震动减到最小，并在传动中无漂移，与预紧的丝杠和轴承组成的传动链非常稳固。

机床护罩采用喷塑全罩，并加装静电吸雾器，该机床装有油雾排出器不会污染空气和环境，全底顶封罩可防每分钟240升/分的强力飞溅冷却油，点滴不外泄。环境非常友好。数控软件使用户得心应手，可以加工的齿形已经包括全部直齿、斜齿、人字齿、鼓形齿、圆弧齿、双修形齿、蜗轮、锥度等。输入相关参数如直径、模数、齿数、角度、方向等直接对刀，即可以出齿轮。也可手工单工序加工。为使用户可放心的使用本厂产品，本公司的机床保修为2年，为用户培养操作工，请法国专家到厂面教并建立长期联络制度，电话沟通指导等。希望广大用户惠顾。

"数控卧式滚齿机、小型数控卧式滚齿机、数控滚齿机YK3615"的是否提供加工定制为是，类型是滚齿机，品牌为北一，型号是YK3615，主电机功率为5(kw)，重量是3000(kg)，最大加工模数为2，加工直径范围是4(mm)，加工精度等级为5，加工齿轮类型是直齿,斜齿,锥齿,弧齿,延长外摆线齿轮,其他，最大加工齿数为100，控制形式是数控，布局形式为卧式，动力类型是机械传动，作用对象材质为金属，产品类型是全新，是否库存为是