

# 滚齿机 系列滚齿机型号多质量好 保修一年 终身维护

产品名称	滚齿机 系列滚齿机型号多质量好 保修一年 终身维护
公司名称	任县吉成机械厂
价格	125000.00/台
规格参数	类型:滚齿机 品牌:吉成 型号:3150318031125
公司地址	任县邢湾镇牛辛寨村
联系电话	86 0158 32921818

## 产品详情

河北任县吉成机械厂，图片拍摄可能和实物稍有差距，最终解释权有吉成机械厂所有，机器如有改进不另行通知请购买日于厂家或代理商联系，本产品均不包邮出厂价格，谢谢理解！电话15832921818主要用途和适用范围 y3180h为普通精度滚齿机，按照“gb8

4-87”《滚齿机精度标准》标准检验出厂。在正常使用情况下，其加工精度可达到“gb 0095-88”《渐开线圆柱齿轮精度》的7级精度。机床适用成批、小批及单件滚切圆柱齿轮和蜗轮。根据用户需要，若订购有特殊部件时，可改装数控加工鼓型工件。

### 机床主要技术参数

技术参数: 有小立柱：无小立柱：800mm最大模数:10mm最大加工宽度:300mm工件最少齿数:z最少=12k滚刀头数刀架最大垂直行程:350mm刀架最大回旋角度:240°滚刀轴心到工作台面的距离:最大585mm最小235mm主轴孔锥度:莫氏5号允许安装滚刀的:最大直径180mm最大长度180mm滚刀最大轴向移动量:50mm滚刀心轴直径:22 27 32 40滚刀轴心到工作台轴心间的距离:最大550mm最小50mm工作台液压快速移动距离:50mm工件必轴座孔锥度:莫氏5号工作台直径:650mm主轴转速级数及转速范围:8级40-200r/min刀架滑板快速移动速度不大于:540mm/min工作台快速移动速度不大于:500mm/min工作台面到外支架轴承端面的距离:最小400mm最大600mm轴向进给量级数及进给量范围:12级0.4-4mm/r主电动机功率及同步转速:n=5.5kw 1500r/min轴向快速电动机功率及同步转速:n=1.1kw 1500r/min工作台快速电动机功率及同步转速:n=0.55kw,1500r/min机床重量级:5500kg机床轮廓尺寸:2752x1490x1870mm机床的用途及技术参数 y3150h型滚齿机为普通滚齿机，适用于成批或单件生产中加工圆柱形直齿轮，斜齿轮以及蜗轮等工作。

本机床使用高速钢滚刀工作。

加工蜗轮时，可按径向进给或切向进给工作，后者必须有切向刀架，这种刀架应在订货时特点提出并加付款后随机

床供应。

加工圆柱齿轮时，可选用逆铣法--滚刀由上而下的垂直进给或顺铣法--滚刀由下而上的垂直进给工作。

加工时应根据被加工工件的模数大小和精度等级选择适当的切削深度，进行一次或数次走刀。

当切削完成后，机床能够自动停车，刀架和刀架立柱除工作进给运动外还可采用机动调整或手驱动调整。

机床某些局部结构在不断改进，有些技术参数修改恕不另行通知。

加工圆柱形齿轮时的最大直径(mm) 有外支架时 450无外支架时 800加工圆柱形斜齿轮时的最大直径(mm) 螺旋角为30度时 500螺旋角为60度时 190最大加工模数(mm) 钢料 6铸铁

8最大加工长度（圆柱形直齿轮）(mm) 240 刀具心轴与齿轮胚中心线间的距离(mm) 最小 30最大

470刀具最大垂直行程(mm) 270刀具的最大直径(mm) 120装刀具的可换心轴直径(mm)

22/27/32工作台孔的直径(mm) 80分度蜗轮的节径mm(mm) 624装工件的心轴直径(mm)

35刀具主轴转速种数 7种刀具转速范围（转/分） 47.5--192工件每转一转刀具的垂直进给量(mm/转)

0.5-3工件每转一转刀具的径向进给量(mm/转) 0.06-0.36主电动机功率(kw) 2.8主电动机转速（转/分）

1430快速行程电动机功率（kw） 1快速行程电动机转速（转/分） 1420机床重量（带附件）

3850外形尺寸（长\*宽\*高mm） 2377 × 1255 × 2030y31125e滚齿机技术参数最大加工模数:钢件 12毫米铸件

16毫米加工直齿时最大工件直径:有后立柱 1000毫米无后立柱

1560毫米加工直齿时最大工件宽度(中心距 200) 450毫米刀架滑板最大行程

500毫米刀具轴线离工作台面距离:最大 800毫米最小 200毫米刀具轴线离工作台面距离:最大 800毫米最小

100毫米主轴锥孔 莫氏6号刀具最大尺寸直径 220毫米长度 220毫米刀具可换心轴直径

27、32、40、50毫米刀具最大轴向移动量 100毫米工作台最大载重量 3吨工作台直径 950毫米工作台孔径

200毫米工件心轴座孔锥度 莫氏6号主轴转速级数 7级主轴转速范围 16 ~ 125转/分垂直进给量级数

8级垂直进给量范围 0.39 ~ 4.39毫米/工作台每转刀架滑板垂直快速移动快速

0.525米/分刀架滑板垂直手移动每转转动量 0.63毫米/转工作台快速移动速度

0.47米/分工作台径向手动进给每转移动量 0.5毫米/转工作台径向手动进给准确度

0.02毫米主电机功率及额定转速 n=11千瓦 1450转/分快速电动机功率及额定转速 n=1.5千瓦

960转/分工作台快速电机功率及额定转速 n=1.5千瓦 960转/分液压油泵电动机功率及额定转速 n=1.5千瓦

960转/分冷却泵电动机功率及额定转速 n=1.5千瓦 1420转/分机床轮廓尺寸(长 × 宽 × 高)

3625 × 1650 × 2300毫米机床重量 约10吨买家须知>>>>> 买家须知 <<<<<1.关于运费承担：本店铺商品

价格均不含任何运费税费和调试安装费，都是机器出厂价格。因为发货方式不一样还有发货地点不一样

，普通物流与快递运费价格是不一样的，到每个地方的运费也不同，所以本店要根据买家的发货方式以及

收货地点再来确定运费价格，以保证最终的交易价格。2.关于产品图片：本产品图片依照实际机器拍摄，

因相机拍摄与实际产品难免有上色误差，一切以实物为准。3.关于签收货物：收货时,务必在快递或

托运公司工作人员面前开包验货.货物在运输路程中出现丢失或损坏就不要签收应当面退回,或者向货运公

司进行索赔.若在签收后不能出具证明的情况下提出货物丢失或损坏,由运输造成的损失需要买家自行承担

!4.关于确认收货：收到货后，务必在当天确认收货，逾期恶意拖延的，视为主动放弃售后服务，以后如

有质量问题，厂家一律不予理睬。5.关于退货：如非质量问题，用户要求退货，需要承担来回运费和赔

偿机器百分之三十金额做为补偿。支持非标订做，如有需要，欢迎联系我们。河北任县吉成机械厂，图

片拍摄可能和实物稍有差距，最终解释权有吉成机械所有，机器如有改进不另行通知请购买日于厂家或

代理商联系，电话15832921818

"滚齿机厂家直销 系列滚齿机型号多质量好 保修一年 终身维护"的动力类型为电动，最大加工模数是10，

是否库存为是，类型是滚齿机，重量为5500（kg），加工齿轮类型是直齿,斜齿，型号为3150318031125，

控制形式是人工，主电机功率为5.5（kw），布局形式是卧式，加工直径范围为800（mm），品牌是吉成

，产品类型全新