

Fdrill专用钻床 配合热熔钻使用的专机

产品名称	Fdrill专用钻床 配合热熔钻使用的专机
公司名称	株洲市热钻工贸有限公司
价格	9500.00/部
规格参数	类型:铣钻床 品牌:艾使 型号:zx7032/7型手动台式钻铣床
公司地址	株洲市荷塘区新华东路73号
联系电话	0731-22960026 15886363786

产品详情

为解决广大客户反应自己现有设备功率和转速偏低，而达不到热熔钻加工参数要求的问题，株洲热钻公司为客户特别定制热熔钻/热熔钻头专用设备。

- zx7032：本钻铣床是我公司根据热熔钻的特殊加工需求而特别定制的手动台式钻铣床，能满足多种被加工材料和绝大部分规格的热熔钻头的使用要求。
- 本机床小巧玲珑，安装方便，占用空间小，但是它可以加工直径为31.5mm及以内的孔，在同类产品中是少有的。
- 采用两级带轮12级变速的传动系统，转速最低是190r/min，最高达到4210r/min。用户可根据实际情况灵活选择合适的转速。
- 该产品变速方式灵活，只要打开罩壳，旋松锁紧手柄就可以随意变速，操作方便简单。
- 在主轴进给结构上，附加采用了一套微调进给机构，因此在进行钻铣孔加工时可以提高加工的质量。

电动机配置	电机转速	主轴转速r/min
二极电动机	2840r/min	190、310、370、460、610、720
		1290、1740、2000、2480、2960、4210
项目	参数	
最大钻孔直径	∅ 31.5mm	
最大攻丝直径	m12mm	
最大立铣直径	∅ 22mm	
最大端铣直径	∅ 80mm	
主轴锥孔锥度	mt3	
主轴最大行程	130mm	
主轴端部到工作台面最大距离	460mm	
主轴中心到立柱表面距离	202.5mm	
主轴转速级	12级	
工作台面尺寸(长×宽)	730×210mm	
工作台行程(x×y)	500×180mm	
主电机功率	二极2.2kw	

机床外形尺寸（长×宽×高）	1050×1010×1100mm
净重	275kg

"Fdrill专用钻床 配合热熔钻使用的专机"的作用对象材质为金属，钻孔直径范围是 $\text{Ø}31.5$ （mm），是否进口为否，加工定制是是，主轴转速范围为190-4210（rpm），是否库存是是，类型为铣钻床，轴数量是单轴，主轴孔锥度为MT3，型号是ZX7032/7型手动台式钻铣床，控制形式为人工，适用行业是通用，主电机功率为2.2（kw），布局形式是台式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为艾使，外形尺寸是1050×1010×1100（mm）