

# 工作台可移动的立式钻床Z5140B

产品名称	工作台可移动的立式钻床Z5140B
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	28600.00/台
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:久诚 型号:z5140b
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米(注册地址)
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

供应工作台可移动的立式钻床z5140b

技术参数	z5140b
大钻孔直径	40
主轴孔锥度	mt4
主轴行程	250
主轴箱行程(手动)mm	200
主轴转速级数	12
主轴转速范围r、p、m	31.5-1400
进给量级数	9
进给量范围mm/r	0.056-1.80
工作台面积mm	800x300
工作台纵横向行程mm	450x300
工作台升降行程mm	300
主轴端面至工作台面大距离mm	750
主电机功率kw	3
外形尺寸mm	1300x1200x2465
机床净重kg	1350

立式钻床z5140b是在立式钻床z5140型立式钻床的基础上改进的,机床功能增加了工作台可以前后左右移动(方便工件移动)

方柱立式钻床,是性通用机床。本机床可用于钻孔、铰孔、镗端面、钻沉头孔、镗孔、攻丝等作业。主

轴攻丝自动反转以及微动进给，用于盲孔和定深孔极为方便。本机床效率高、刚性好、精度高、噪音低、变速范围广、操作集中、外形新颖、使用维修方便。立式钻床z5150、立式钻床z5140底座带工作台，卸下工作台可加工高体零件。b型是在a型的基础上增加了工作台前后左右移动立式钻床z5140b具有加强主轴，可直接镗孔，主传动置入离心式摩擦离合器，减少换向冲击，实现扭矩过载保护，机床具有顶杆退刀机构。企业严格执行iso9001质量认证标准,并获得山东省滕州市质量技术监督局产品质量合格证明。我们坚持以科技创新为依托,以质量可靠为根本,以诚信经营为基础,以优质服务,客户的满意是我们至上的追求! 现已基本形成“摇臂钻床”、“铣床”、“钻铣床”“立式钻床”“数控铣床”“数控车床”六大系列产品。一百多个产品型号的产品结构布局。主导产品z系列摇臂钻床，立式钻床，x型铣床，zx系列钻铣床，ck系列数控车床，xk系列数控铣床已批量生产销往全国各地，深得用户好评。

技术参数	z5140b
大钻孔直径	40
主轴孔锥度	mt4
主轴行程	250
主轴箱行程（手动）mm	200
主轴转速级数	12
主轴转速范围r、p、m	31.5-1400
进给量级数	9
进给量范围mm/r	0.056-1.80
工作台面积mm	800x300
工作台纵横向行程mm	450x300
工作台升降行程mm	300
主轴端面至工作台面大距离mm	750
主电机功率kw	3
外形尺寸mm	1300x1200x2465
机床净重kg	1350

立式钻床安全操作规程1.作业前1.1检查外壳,手柄无裂缝,无破损。1.3检查各部位,主电机,手轮是否正常转动,移动是否灵活。1.4电源线完好,并且接线正确。1.5电气保护装置及机械防护装置完好.1.6保护接地线连接是否正确可靠.1.7转动部分上是否放有工具,量具或其它物品。2.作业中2.1钻床转动时禁止清扫。2.2装卸工件必须停车,同时开车前必须将工件夹持牢固,禁止用手持工件及进行钻孔。2.3孔径在10mm以下不得用机动走刀,应用手动。2.4在自动进刀时应用操作柄上的离合器,禁止搬动进刀变速齿轮代替离合器.2.5钻薄板时工作台上必须垫上木料块。2.6当工作时不得用手去检查未钻穿的孔。2.7钻床工作台升降必须将紧固的螺丝松开,方可挪动。2.8当在钻头卡上安装钻头时,应用专用工具,不得任意敲打。3.作业后3.1使用后应及时将各手柄转至中间位置,主转停车并制动,然后关掉总电源开关。3.2电气设备及工作台应保持清洁,定期清除灰尘脏物和油垢等,但必须注意,不得用煤油、汽油清洗。3.3打开电气门,总电源即断电,但总开关的防护盖内进线端仍有电压,应注意触电。3.4每班工作完毕及时清扫,擦拭,保持各部位润滑良好,发现问题及时维修。

"供应工作台可移动的立式钻床Z5140B"的作用对象材质为金属，钻孔直径范围是0--40（mm），主轴转速范围为31.5--1400（rpm），是否库存是是，类型为深孔钻床，轴数量是单轴，主轴孔锥度为MT4，型号是Z5140B，控制形式为人工，适用行业是通用，主电机功率为3（kw），布局形式是立式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为金圣，外形尺寸是1300X1200X2465（mm）