

专业供应多轴钻孔机（重点推荐，欢迎来电咨询）

产品名称	专业供应多轴钻孔机（重点推荐，欢迎来电咨询）
公司名称	深圳市泰森五金机械有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:将军牌 型号:gd-191
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋工业区华美大厦608
联系电话	13828807293

产品详情

gd1-191

	用附帶之旋鈕來調整切削速度，全行程和快速進刀衝程。設定非常簡單，只須依照刻度設定行程，設定一次就能夠重覆地作同樣的加工。
	設定快進刀衝程為50mm，全行程為80mm的狀態，故快速進刀衝成為50mm時，切削行程就變成30mm。

	自動循環
	按下啟動開關，快進刀即可自動地操作，當切削刀具快速返回原位，並停止切削循環。本機種機械裝設有定時器的電路，若裝設定時器（須另外購買），其定時循環精準產，則相對地提高工作效率。

特點：		衝程的調整 快進刀衝程 和全行程， 是根據衝程 調整旋鈕之 刻度而設定 的，這個簡 單便可完成 。另將切削 速度調整旋 鈕調整至關 閉的位置， 即可正確地 作測定中心 和設置儀器 等預備作業 。	
	空壓油壓變 化方式		多軸化：自 動化
	因使用之空 壓變成油壓 的空油壓方 式，和傳統 的機械使用 方式不同， 所以採用此 種最新方式 ，使汽缸推 力直接傳達 到切削心軸 ，故其動作 非常正確。 另變換切削 刀具轉速， 調整切削速 度旋鈕由40m m/min加工至 適當，即可 作絞孔加工 。		

gd1-191 型裝置多軸器範			
gd1-191 型			
鑽孔能力 mm		19 m/m (鋼)	
主軸前端形狀		m. t. no 2	
主軸衝程 mm		110	
主軸迴轉數	50 週波	450, 750, 1300, 2000 r.p.m.	
	60 週波	375, 625, 1080, 1670 r.p.m.	
快進刀範圍		95 mm 為止	
切削範圍 mm		10 ~ 110	
切消速度 mm/min		40以上	
旋徑 mm		430	
頭部下可動距離 mm		300	
主軸前端與與台的距離 mm		160 ~ 460	
工作台面積 mm		340 x 340	
常用壓力		5 kgf/cm ²	
馬達		(1hp) 0.75kw - 4p	
重量		大約 198kg	

因求改進之故，有時不經通知即變更設計尺寸。標準配件：a.工具箱1只 b.固定準柄1支 c.夾頭本體及ct-12。

"专业供应多轴钻孔机（重点推荐，欢迎来电咨询）"的作用对象材质为金属，钻孔直径范围是19（mm），主轴转速范围为1200（rpm），是否库存是是，类型为深孔钻床，轴数量是多轴，主轴孔锥度为1，型号是GD-191，控制形式为人工，适用行业是不锈钢制品，主电机功率为0.75（kw），布局形式是立式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为将军牌，外形尺寸是1550（mm），多轴钻孔机为多轴钻孔机