深孔钻系统 深孔钻床 金石

产品名称	深孔钻系统 深孔钻床 金石
公司名称	苏州班克斯机电科技有限公司
价格	28000.00/部
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:金石 型号:qyz-40w
公司地址	苏州高新区西金芝路35号
联系电话	0512-68319525 13382505036

产品详情

只用2万多就可以将普通机床改造为深孔钻床，孔径4mm~40mm，孔深3000mm系统主机说明：

qyz-40w深孔钻系统的工作原理：是通过压缩空气把专用的冷却液雾化，并以脉冲的形式从深孔钻冷却孔进入切削区。来润滑、冷却刀具，排出铁屑。所需压缩空气压力为5～12kg/cm2,系统提供的冷却液压力为20～30 kg/cm2。　刀具或工件的旋转及切削进给运动均由用户现有的机床提供。作为机床附件，配置方便可靠。广泛应用于镗床、车床、铣床、加工中心上。　系统主机是深孔钻系统的核心。以专用脉冲泵为动力，提供高压脉冲冷却液，经压缩空气雾化，给加工系统提供雾状、脉冲冷却，是深孔加工中刀具冷却、润滑及排屑的关键。规格有：qyz-40w ；qyz-25wqyz-40w　采用我公司特制电动脉冲泵。该泵压力高，脉冲有力，冷却供应充分。因而排屑能力强，润滑效果好。在刀具寿命及加工质量上都有杰出表现。孔径加工范围：φ4mm~φ40mm，加工深度可达孔径150倍以上。 适用于钢、铸铁、有色金属等材料的加工。遥控器和按钮站双路控制，操作灵活可靠，方便快捷。qyz-25w　采用特制气动脉冲泵。经气动增压后，给深孔钻系统提供冷却。与qyz-40w相比压力较低。该机结构紧凑合理，轻便易携。孔径加工范围：φ6mm~φ25mm，加工孔深小于孔径75倍。适用于有色金属等较软材料加工。对于钢件及铸铁等材料，应由我公司技术人员根据不同工件提供加工可行性分析。加工过程手动控制，简单方便。

"深孔钻系统"的是否提供加工定制为是，类型是深孔钻床，品牌为金石，型号是QYZ-40W，轴数量为单轴，控制形式是数控，适用行业为通用，布局形式是卧式，适用范围为通用，作用对象材质是金属，产品类型为全新，是否库存是否