

# 英国威格斯 VICTREX PEEK 90HMF20 20%碳纤增强 耐磨级聚醚醚酮

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 英国威格斯 VICTREX PEEK 90HMF20<br>20%碳纤增强 耐磨级聚醚醚酮      |
| 公司名称 | 天津市星云新材料有限公司                                       |
| 价格   | 920.00/千克  |
| 规格参数 | 品牌:英国威格斯<br>包装:25KG/箱<br>产地:英国威格斯                  |
| 公司地址 | 天津市东丽区航双路与津滨快速路交口处东北侧<br>航空商务中心2#-1,2-201(二层2057室) |
| 联系电话 | 18622344552 18622344552                            |

## 产品详情

英国威格斯 VICTREX PEEK 90HMF20 20%碳纤增强 耐磨级聚醚醚酮

PEEK的主要应用领域

领域有，汽车等（包括航空）运输业市场约占PEEK树脂消费量的50%，半导体制造设备占20%，压缩机阀门等一般机械零部件制品占20%，医疗器械和分析仪器等其他市场占10%。

### 1、汽车等运输机械领域

PEEK树脂在欧洲市场的增长尤以汽车零部件制品市场的增长最为迅速，特别是发动机周围零部件、变速传动部件、转向零部件等都选用了PEEK塑料代替一些传统的高价金属作为制造材料。随着汽车行业适应微型化、轻量化以及降低成本的要求，PEEK树脂的需求仍将不断增长。欧洲某车型有44个零部件采用了PEEK塑料代替传统的金属制品。

### 2、IT制造业领域

半导体制造以及电子电器行业有望成为PEEK树脂应用的另一个增长点。在半导体行业，为了达到高功能化、低成本，要求硅片的尺寸更大，制造技术更先进，低粉尘、低气体放出、低离子溶出、低吸水性是对半导体制造工艺中各种设备材质的特殊要求，这将是PEEK树脂大显身手的地方。

### 3、办公用机械零部件领域

对于复印机的分离爪、特殊耐热轴承、链条、齿轮等，用PEEK树脂代替金属作为它们的材料时，可以使部件轻量化、耐疲劳，并能够做到无油润滑。

#### 4、电线包覆领域

PEEK包覆层有很好的阻燃性，不加任何阻燃剂，其阻燃级别即可达UL94 V-0级。PEEK树脂也具有耐剥离性、耐辐照性（109拉德）等优点，因此用在jungong以及核能等相关领域的特种电线。

#### 5、板材、棒材等领域

PEEK在一些特殊领域应用过程中，经常会遇到数量少、品种多的现象，这时用棒、板等型材进行机械加工制造是十分有利的。

#### 6、纤维领域

PEEK纤维（包括单丝）工业滤布、工业用刷等制品中。在复合材料领域，PEEK纤维的魅力在于其热塑性且耐高温。在工业用滤布和工业用刷方面除耐热性外，其魅力还在于它的耐化学药品性和耐磨性。

#### 7、医疗分析器械领域 [1]

由于PEEK能耐反复的高压灭菌，在医疗器械中可用于制造内窥镜零件、牙科用的去垢器等。另外，由于PEEK的高强度和低溶出性，已用在仪器分析的液相色谱柱、管、附件等。而且，由于PEEK与人体具有很好的相融性，作为人工骨材料已经成功地替代了传统的钛金属。 PEEK的主要应用领域

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

--

1.28 到 1.38

g/cm

ASTM D792

23 ° C

1.26 到 1.38

g/cm

ISO 1183

熔流率 (400 ° C/2.16 kg)

2.0 到 36

g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率 ( MVR ) (380 ° C/10.0 kg)

14.1 到 23.8

cm/10min

ISO 1133

收缩率

流动: 23 ° C

1.2 到 1.5

%

ASTM D955

横向流动: 23 ° C

1.4 到 1.9

%

ASTM D955

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.29

g/cm

ISO 1183

收缩率 - 流量

1.2

%

ISO 294-4

吸水率

ISO 62

饱和, 23 ° C

0.50

%

平衡, 23 ° C, 50% RH

0.20

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

3600

MPa

ISO 527-2

拉伸应力

ISO 527-2

屈服, 23 ° C

95.0

MPa

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

--

1.28 到 1.38

g/cm

ASTM D792

23 ° C

1.26 到 1.38

g/cm

ISO 1183

熔流率 (400 ° C/2.16 kg)

2.0 到 36

g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率 ( MVR ) (380 ° C/10.0 kg)

14.1 到 23.8

cm/10min

ISO 1133

收缩率

流动: 23 ° C

1.2 到 1.5

%

ASTM D955

横向流动: 23 ° C

1.4 到 1.9

%

ASTM D

