

# 台荣走刀式自动车床、钻孔专用机、新品牌自动车床

产品名称	台荣走刀式自动车床、钻孔专用机、新品牌自动车床
公司名称	东莞市台荣精密机械制造有限公司
价格	48000.00/部
规格参数	品牌:台荣 型号:ctl-90 主电机功率:1 (kw)
公司地址	广东省东莞市大朗镇黄草朗社区双鹰路43#
联系电话	0574-62268754 18458657603

## 产品详情

两轴自动铣扁机适于加工单边或左右两边需要铣台阶、扁位或破沟槽的零件。除适合零件两端铣面、铣槽加工，如d型面、平行面、槽、平行槽等外，还可实现交叉槽、面的铣削，如十字槽、台阶面、任意角度相交的槽或面加工。

两轴铣扁机的特点：1.整机设计为全自动(或半自动)运行，操作非常简单方便，可一人操作多台机器。2.整机的滑板采用台湾品牌专用铸件，经淬火硬化及精密研磨处理后，硬度达hrc62°以上，磨擦系数极低，运行时又有强制润滑给油装置，以保证耐磨耐用。3.控制系统采用日产plc+台湾电器部件，控制准确，运行稳定，控制程式设定简单，可方便一机多用。4.加工范围：适合铝、钢、合金、铜或非金属材料5.加工精度可达±0.01mm6.每台机产量：2400-5700件/班（8小时）7.高精密度：采用高刚性主轴设计，回转精度高，升温低，防尘性优，鸠尾滑动面均经热处理、研磨、铲花，并采用弹性滑道装置，以确保精密度与低磨耗。

型式	ctl-90度	ctl-par	ctl
适合加工零件材质	铝、铜、铁等金属或非金属材料 (多种材质加工适用)	铝、铜、铁等金属或非金属材料 (多种材质加工适用)	铝 (单
加工零件大小	依加工要求	依加工要求	依

加工刀具外径	125mm	125mm	
加工刀具轴心	25.4mm	25.4mm	
摺割驱动系统	油压系统	油压系统	空
精度	+/-0.2m	+/-0.2m	+
刀具/摺割转速	50z:1)260 2)710 3)1420 4)2360 60z:1)316 2)860 3)1720 4)2860		50 2)
摺割马达	1hp x 4px 3	1hp x 4px 2	1/
油压系统马达	1hp, 0.75kw	1hp, 0.75kw	
切削油循环泵浦	1/8hp/.30t/hr	1/8hp/.30t/hr	1/
使用电压	220v; 380v; 415v	220v; 380v; 415v	22
摺割刀具间距	40mm-200mm	40mm-200mm	50
机器尺寸	200mm x 750mm x 1600mm	1200mm x 650mm x 1600mm	13
重量	600kgs	500kgs	30

"台荣走刀式自动车床、钻孔专用机、新品牌自动车床"的动力类型为电动，是否库存是是，重量为600 (kg)，型号是ctl-90，控制形式为数控，适用行业是通用，主电机功率为1 (kw)，布局形式是立式，品牌为台荣，用途是数控特种加工，产品类型为全新，工作形式是铣