（）钻床 3032x9钻床 多功能钻床

产品名称	（）钻床 3032x9钻床 多功能钻床
公司名称	滕州市久丰机床有限公司
价格	8000.00/部
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:久丰 型号:3032x9
公司地址	滕州市荆河街道孙楼机械加工区
联系电话	0632-3975973 13863225787

产品详情

更多产品请登录www.tzjfjcgs.cn

钻床操作、安全操作规程 1　目的
本规程用于指导操作者正确操作和使用设备。2　适用范围
本规程适用于指导本公司台钻、立式钻床的操作与安全操作。3　管理内容3.1
操作规程3.1.1　操作者必须熟悉机床操作顺序和性能。严禁超性能使用设备。3.1.2
操作者必须经培训，考试或考核合格后，持证上岗。3.1.3　开机前，按设备润滑图表注油，检
查各手柄是否放在规定的位置上，操纵机构应灵活可靠。检查油标油位，启动油泵，检查油路是否畅通
。3.1.4　手动升降工作台，调整限位开关，档块。选择低速档，小进给量，启动主电机。空转1
0分钟后再操作自动或手动进给。3.1.5　工件必须牢固夹持在工作台上，钻通孔时工件下必须放
垫块，钻头未退出工件前不得停机。3.1.6　工件主轴变速和变换进给量必须停车进行，在铸件
上钻通孔时必须经常提起钻头排除铁屑，发现润滑不良及异常情况及时停机。3.1.7
下班时关闭主电机，机床电控总开关，关闭电控柜空气开关。3.1.8
清洁机床，按设备润滑图表注油，做好点检卡记录。3.2 安全操作规程3.2.1
加工前应正确穿戴劳保用品，若需戴手套，应在手套上缠上黑胶布。3.2.2
在旋转刀具下，手不准触摸，不准翻转，卡压或测量3.2.3
立式钻床使用自动走刀，应调整好限位块，手动进给，不要用力过猛。3.2.4
钻头上有长铁屑时，要停车用铁钩清除，禁止风吹或手拉。

3032*9*10技术参数

最大钻孔直径(mm)　　铸铁32钢材25

主轴孔锥度(mm/incu)　　mt4

主轴转速极度（mm/incu）　　6

主轴转速范围　　108-1000

主轴中心至立柱母线距离（mm）　900*260

主轴端面至底座工作台距离（mm ） 1100-220

主轴行程（mm）　　120

机床外形尺寸（mm）　　1400*710*2100

主电机功率（mm）　　1.5/2.2

摇臂升降电机功率（mm）　　0.75

机床重量（mm）　　1000

注：由于产品不断发展，因些产品的结构及参数可能与注明的有出入，购时请与销售人员确认。敬请谅解。

付款方

预付30%定金，货到后收取剩余部分。

售后服务：

一年内免费维修（人为因素除外）

注：请严格按使用说明进行打操作，再优质的产品也需要您的精心维护。

附件：斜铁、转夹头、接杆

我们的承诺:

我们会尽一切努力以价格、质量取胜，以德服人，创造公正和诣的购物环境。在这个电子商务飞速发展的时代，网上购物好处很多，需要大家共同努力去维护，用心去对待每一笔买卖行为。我们将争取努力做到让你100%满意。十分欢迎大家对我们的评价。确实交易出现了问题，先要取得沟通，化解误会和矛盾，一定可以协商解决的。是我们的疏乎和责任我们会认真对待，理解和尊重是相互的.....

"（厂家直供）钻床 3032x9钻床 多功能钻床"的作用对象材质为金属，钻孔直径范围是32（mm），加工定制为是，主轴转速范围是108-1000（rpm），是否库存为是，类型是摇臂钻床，轴数量为单轴，主轴孔锥度是4，型号为3032X9，控制形式是人工，适用行业为通用，主电机功率是1.5/2.2（kw），布局形式为立

式，适用范围是通用，产品类型为全新，品牌是久丰，外形尺寸为1400*710*2100（mm）