

适合中小企业和个人使用的高精度立式铣床X5032

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 适合中小企业和个人使用的高精度立式铣床X5032 |
| 公司名称 | 滕州市金圣数控机床厂 |
| 价格 | 75800.00/台 |
| 规格参数 | 类型:升降台铣床 品牌:金圣 型号:x5032 |
| 公司地址 | 滕州市东沙河镇东沙河村 |
| 联系电话 | 5067529 13276326374 |

产品详情

供应适合中小企业和个人使用的高精度立式铣床x5032

立式铣床的主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀，成型铣刀、端面铣刀、角度铣刀等刀具，适于加工各种中、小零件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、机械加工模具、仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备。

立式铣床x5032a主要技术性能参数：

立式铣床x5032a主要技术参数 x5032

立式铣床x5032a主轴端面至工作台距离(mm) 45 ~ 415

立式铣床x5032a主轴中心线到床身垂直导轨的距离(mm) 350

立式铣床x5032a主轴孔锥度 7：24 iso50

立式铣床x5032a主轴孔径(mm) 29

立式铣床x5032a主轴转速(r.p.m)18级30 ~ 1500

立式铣床x5032a立铣头最大回转角度 $\pm 45^\circ$

立式铣床x5032a主轴轴向移动距离(mm) 70

立式铣床x5032a工作台工作面(宽度 × 长度)(mm) 320 × 1325

立式铣床x5032a工作台行程纵向/横向/垂向 (手动/机动)(mm) 700/680、255/240、350/330

立式铣床x5032a工作台进给范围纵向/横向/垂向(mm/min) 23.5 ~ 1180/15 ~ 786/8 ~ 394

立式铣床x5032a工作台快速移动速度纵向/横向/垂向(mm/min) 2300/1540/770

立式铣床x5032at型槽槽数/槽宽/槽距(mm/)3/18/70

立式铣床x5032a主电机功率(kw) 7.5

立式铣床x5032a进给电机功率(kw) 1.5

立式铣床x5032a外形尺寸(mm) 2530 × 1890 × 2380

立式铣床x5032a机床净重(kg) 3200

立式铣床结构：

立式铣床有机身、升降台、工作台、主传动、冷却、润滑和电气等各部分组成。机身由底座、床身组成，床身固定在底座上，升降台位于床身前方，沿床身导轨垂直升降；升降台与滑座由矩形导轨联接，工作台与滑座由燕尾导轨联接，通过丝杆、丝母带动工作台纵、横向移动；主传动设置在主变速箱内，通过变速箱右侧三个变速手柄调节主轴旋转；主变速箱安装在床身上部，通过t型螺栓联接立铣头；冷却液存放在底座内腔中；润滑有油浸式飞溅润滑、手拉油泵润滑等；电气箱隐藏在床身内，操作面板分别装于升降台、床身右侧，操作方便。

立式铣床立铣头可进行顺、逆时针回转调整。工作台可纵、横向手动进给和垂直升降，工作台可纵、横向实现机动进给、机动快进。主传动采用齿轮变速结构，通过三级齿轮变速和一对锥齿轮传递，使主轴得到60-1700转/分12级不同速度，调速范围广。主轴轴承采用圆锥滚子轴承，承载能力强。

| 型号 | x5032a |
|----------------------------|---------------|
| 工作台台面尺寸(宽×长)(mm) | 320×1325 |
| 工作台最大回转角度 | - |
| 工作台行程：手动/机动：纵向(mm) | 700/680 |
| 工作台行程：手动/机动：横向(mm) | 255/240 |
| 工作台行程：手动/机动：垂向(mm) | 350/330 |
| 工作台进给速度范围：纵向，横向/垂向(mm/min) | 2300/1540/770 |
| 工作台进给级数 | 18 |
| 主轴锥孔 | 7：24iso50 |
| 主轴转速范围(r/min) | 30-1500 |
| 主轴转速级数 | 18 |
| 主轴中心线至工作台面距离(mm) | 350 |
| 主轴端面至工作台面距离(mm) | 60-410 |
| 机床主电机功率(kw) | 7.5 |
| 机床进给电机功率(kw) | 2.2 |
| 机床冷却电机功率(kw) | 0.125 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| 机床外型尺寸（长×宽×高）(mm) | 2294 × 1770 × 1904 |
| 机床包装箱外型尺寸（长×宽×高）(mm) | 2370 × 2210 × 2390 |
| 机床净重 (kg) | 2960 |
| 机床毛重 (kg) | 3200 |

外国客户来厂验货

主要结构特点

- 1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座、主轴箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成,并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。
- 2、立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围；主轴轴承为圆锥滚子轴承，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动 转矩大，停止迅速、可靠。
- 3、工作台x/y/z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。
- 4、x、y、z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。
- 5、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液 流量的大小，满足不同的加工需求。
- 6、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

随机附件：

销售咨询热线：0632-5067529 qq:932749033

"供应适合中小企业和个人使用的高精度立式铣床X5032"的作用对象材质为金属，作用对象是五金，主轴转速范围为30--1500（rpm），是否库存是是，工作台尺寸为1325X320（mm），类型是升降台铣床，重量为2960（kg），主轴锥孔锥度是ISO50，型号为X5032，T型槽数目是3，适用行业为通用，控制形式是程序控制，主电机功率为7.5（kw），布局形式是立式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为金圣