

专业冲床 冲床 ， ， 深喉冲床 ， ， 异形冲床

产品名称	专业冲床 冲床 ， ， 深喉冲床 ， ， 异形冲床
公司名称	淄川区昆仑精瑞冲压机床加工厂
价格	150000.00/台
规格参数	类型:深喉冲床 品牌:正宇牌 ， ， 精瑞牌 动力类型:机械传动
公司地址	中国 山东 淄博 淄川区 昆仑镇昆王路32号
联系电话	86 0533 5793718

产品详情

专业制作，保质保量，精度高，稳定性好，滑块经过高频热处理后，经轨道磨床精磨后可达到高精度，高耐磨，曲轴，齿轮内部全部用高精度轴承，电机采用调频电机可实现一机多用的功能最低冲速40次，最高冲速可达150次

专业制作，保质保量，精度高，稳定性好，滑块经过高频热处理后，经轨道磨床精磨后可达到高精度，高耐磨，曲轴，齿轮内部全部用高精度轴承，电机采用调频电机可实现一机多用的功能最低冲速40次，最高冲速可达150次

专业制作，保质保量，精度高，稳定性好，滑块经过高频热处理后，经轨道磨床精磨后可达到高精度，高耐磨，曲轴，齿轮内部全部用高精度轴承，电机采用调频电机可实现一机多用的功能最低冲速40次，最高冲速可达150次

冲床简介

冲床就是一台冲压式压力机。在国民生产中，冲压工艺由于比较传统机械加工来说有节约材料和能源，效率高，对操作者技术要求不高及通过各种模具应用可以做出机械加工所无法达到的产品这些优点，因而它的用途越来越广泛。

工作原理

冲床的设计原理是将圆周运动转换为直线运动，由主电动机出力，带动飞轮，经离合器带动齿轮、曲轴（或偏心齿轮）、连杆等运转，来达成滑块的直线运动，从主电动机到连杆的运动为圆周运动。连杆和滑块之间需有圆周运动和直线运动的转接点，其设计上大致有两种机构，一种为球型，一种为销型（圆柱型），经由这个机构将圆周运动转换成滑块的直线运动。冲床对材料施以压力，使其塑性变形，而得到所要求的形状与精度，因此必须配合一组模具（分上模与下模），将材料置于其间，由机器施加压力，使其变形，加工时施加于材料之力所造成之反作用力，由冲床机械本体所吸收。

安全生产规程

由于冲床具有速度快、压力大的特点，因此采用冲床作冲裁、成型必须遵守一定的安全规程。

1. 暴露于压机之外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下开车或试车。 2. 开车前应检查主要紧固螺钉有无松动，模具有无裂纹，操纵机构、自动停止装置、离合器、制动器是否正常，润滑系统有无堵塞或缺油。必要时可开空车试验。 3. 安装模具必须将滑块开到下死点，闭合高度必须正确，尽量避免偏心载荷；模具必须紧固牢靠，并经过试压检查。 4. 工作中注意力要集中，严禁将手和工具等物件伸进危险区内。小件一定要用专门工具（镊子或送料机构）进行操作。模具卡住坏料时，只准用工具去解脱。 5. 发现压床运转异常或有异常声响，（如连击声、爆裂声）应停止送料，检查原因。如系转动部件松动、操纵装置失灵、模具松动及缺损，应停车修理。 6. 每冲完一个工件时，手或脚必须离开按钮或踏板，以防止误操作。 7. 两人以上操作时，应定人开车，注意协调配合好。下班前应将模具落靠，断开电源，并进行必要的清扫。

联系人：罗永 部门：销售部 职位：经理经营地址：中国山东淄博市淄川区
昆仑镇昆王路32号 公司电话：86 0533 5793718 传真：免费试用电子传真手机：13153372237 电子邮箱：
zibojingrui@126.com

"专业冲床厂家直销 冲床，，深喉冲床，，异形冲床"的动力类型为机械传动，模柄孔尺寸是60*80（ m m*mm），作用对象材质为金属，喉口深度是1500（mm），行程次数为70，公称压力是1250（kn），是否提供加工定制为是，是否库存是否，类型为深喉冲床，型号是JS21_125T，控制形式为人工，适用行业是电器，主电机功率为11（kw），布局形式是立式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为正宇牌，，精瑞牌，滑块行程是130（mm）