

英国KE蓄电池SS12-38性能参数及尺寸和重量参考12V38AH铅酸电池

产品名称	英国KE蓄电池SS12-38性能参数及尺寸和重量参考12V38AH铅酸电池
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:KE蓄电池 型号:SS12-38 产地:英国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

英国KE(简称:金能量)公司,长期致力于清洁高效蓄电池开发,秉承KE一贯的优良品质,主要从事研究和生产高品质的KE(KING ENERGY铅酸蓄电池拥有全球的电池制造设备,完善的管理和生产工艺.结合50多道检查工序,使得每个KE电池产品都能达到严格的品质和性能标准

连接方便

电池之间连接采用镀锡铜芯多股电缆软连接线或防短路的镀锡紫铜排,连接方便,压降小,可有效防止电池间外部短路。

适用温度范围广

特殊的电解液配方和专用活性物质配方,使电池具有良好的高低温性能,电池适用温度范围广,可在-15 ° C+45 ° C范围内使用,推荐使用温度范围为 25C5C自放电极小

用特殊铅酸合金生产板栅,把自放电控制在小寿命长、经济性好

电池的板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金,同时采用特殊隔板能保住电解液,再同时用强力压紧正板活性物质,防落,所以是一种寿命长、经济的电池。

内阻小

深放电后有优良的恢复能力

万一出现长期放电,只要充分充电,基本不出现容量降低,很快可以恢复蓄电池是UPS电源的重要组成

部分，如蓄电池采购后未能及时安装，存放时应注意以下事项:(1)保管时请注意周围温度不要超过-20 ° C ~ +50C范围

(2)保管蓄电池时必须使电池在完全充电状态下进行保管。由于在运输途中或保存期内因自放电会损失一部分容量，使用前请补充电。

(3)长期保管时，为弥补期间的自放电，请进行补充电

关于保管

保管电池时请注意周围温度不要超过-20 ° C~+50 ° C范围

保管电池必须使电池在完全充电状态下进行保管，由于在运输途中或保存期内因自放电损失一部分电量，使用前请补充电。

长期保管时，为弥补期间的自放电，请定期进行补充电。

请在干燥低温，通风良好的地方进行保管

由于电池在保管过程中也有发生性能劣化，在管理上，请尽早安排使用

如果在保管或运输转移过程中电池包装不慎被水淋湿，应立即除掉包装纸箱，淋湿的纸箱可以成为导体造成电池

关于放电

放电时请将电池温度控制在-15C~+50C的范围内连续放电电流请控制在3CA以下,高倍率系列可以控制在6CA以下。

蓄电池的充电量一般不小于放出电量的1.2倍，当充电电流保持连续3个小时不再下降时，视为充电终止。蓄电池的浮充电电压按照产品技术说明书要求设定，并注意温度补偿。一般情况下，浮充电电压为2.23 ~ 2.25V(25C，2V单体)。

浮充时全组各电池端电压的大差值宜不大于90mV(2V)、240mV(6V)、480mV(12V)，内阻偏差宜不超过15%。

应定期进行电池容量测试及放电测试

1每年应做一次核对性放电试验，放出额定容量的30%~40%

2建议每3年做一次容量试验

3蓄电池放电期间，应按一定时间间隔记录单体电压、放电电流维护周期表

目前没有明确规定机房中的蓄电池应多久更换一次;

产品规格 6-12V单体电池型号	额定电压额定容量 (尺寸 (mm)							重量 (k
	(V)	AH)	长	宽	高	总高		
SS12-26	12	26	174	165	125	125	10	
SS12-44	12	44	197.2	165	170.5	170.5	14.5	

SS12-55	12	55	228	137	207	207	16
SS12-65	12	65	330	171	168	168	24
内阻小采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。自放电小使用分析纯级别电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。	12	80	330	171	216	216	

。、高安全性

进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；加强正板栅

筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。

2、绿色环保
采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。
3、高可靠性
利用的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

无游离酸，电池可倒放90°安全使用。

极低的电解液比重，延长寿命。

严格的选材及制造工艺，使自放电小。

极低的浮充电流，保证寿命。

密封反应效率高。

SS12-80							
SS12-100	12	100	330	171	216	216	
SS12-120	12	120	412	172.5	237	237	32
SS12-150	12	150	483	170	241	241	42.5
SS12-200	12	200	522	240	219	244	64
SS6-150	6	150	374	170	211	217	34
SS6-200	6	200	374	170	211	217	36