

# 地铁隧道盾构机牙盘焊缝无损探伤测试

产品名称	地铁隧道盾构机牙盘焊缝无损探伤测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

地铁隧道盾构机掘进机刀盘牛腿刀梁吊耳焊缝超声波第三方无损检测探伤。主要检测部位：盾构机刀盘4个或者6个扭腿探伤做超声波探伤，螺旋机与叶片连接位置角焊缝磁粉探伤，刀盘牛腿探伤，吊耳出井探伤。

盾构隧道掘进机，简称盾构机。是一种隧道掘进的专用工程机械，现代盾构掘进机集光、机、电、液、传感、信息技术于一体，具有开挖切削土体、输送土碴、拼装隧道衬砌、测量导向纠偏等功能，涉及地质、土木、机械、力学、液压、电气、控制、测量等多门学科技术，而且要按照不同的地质进行“量体裁衣”式的设计制造，可靠性要求极高。盾构掘进机已广泛用于地铁、铁路、公路、市政、水电等隧道工程。

2. 磁粉选择：黑磁粉适用于光亮表面如金加工表面的探伤；

荧光磁粉适用于暗黑表面如铸件锻件表面的探伤。红磁粉也可用于暗黑表面的探伤，而荧光磁粉也适用于光亮表面的探伤。通常认为用荧光磁粉可提高探伤的灵敏度和速度。

3. 缺陷磁痕的确认：发现工件出现缺陷磁痕，应先抹掉磁痕，重新磁化，如缺陷磁痕重复出现，则可确认。4. 探伤前工件的处理：探伤前工件应清洁无污染，氧化皮和严重的锈迹应进行打磨处理必要时进行清洗处理。

5. 退磁：磁粉探伤机上的退磁功能，只适用于对本身磁化时产生的磁场进行退磁。

如探伤前工件上存在残磁，原则上不应通过磁粉探伤机来退磁。探伤前工件上的残磁应采用专用设备退磁。探伤前工件上应无残磁，否则会导致退磁达不到要求，或使退磁后剩磁不稳定。

## 五、磁悬液的配制和使用

1. 磁粉分为普通磁粉和荧光磁粉，普通磁粉中又有红磁粉和黑磁粉两种。2. 磁悬液的载体主要有煤油和水。使用煤油作为载液时又可加入适量的变压器油。对煤油的质量要求较高，通常应使用无味。