

# 机床普通型车床CW6280\*1.5/3/5/8米沈阳车床

产品名称	机床普通型车床CW6280*1.5/3/5/8米沈阳车床
公司名称	温县安洋机床厂
价格	46000.00/部
规格参数	类型:普通车床 品牌:安洋 型号:6280
公司地址	河南省温县太行路东梁所 侯定山13939102183
联系电话	86-0391-6120618 13939102183 13903916447

## 产品详情

机床精密，耐用，国标！

名称：	卧式车床		
型号：	cw6280b		
规格：	1500,3000,5000,6000,8000,10000		
生产企业：	安洋机床有限公司		
产品描述：	cw61125b卧式车床适用于对铸件、钢件及有色金属的大、中型零件进行加工，可车削外圆、内孔、端面、切槽、钻孔、镗孔和套料，并能车削公制、英制、模数和径节等各种内、外螺纹，可用上刀架单独机动车削短圆锥面，还可用上刀架与纵向进给配合车削长圆锥面。  机床的功率大、刚性强、转速范围宽、可进行高速强力切削。		
技术参数：	加式范围		
	床身上最大回转直径	mm	800
	刀架上最大回转直径	mm	530
	最大工件长度	mm	1500,3000,5000,6000,8000,10000
	最大车削长度	mm	1300,2800,4800,5800,7800,9800
	床身导轨宽度	mm	600
	主轴		
	主轴端部代号	mm	a215
	主轴孔径	mm	105
	主轴锥孔	r/min	140
	主轴转速范围	.	3.15-315
	主轴转速级数	.	21

进给			
纵横向进给量种数范围	mm	56;0.1-12	
横、纵向进给量比	..	1/2	
公制螺纹种数范围	mm	44;1-120	
英制螺纹种数范围	.	31;28-1/4(牙/吋)	
模数螺纹种数范围	mm	45;0.5-60	
径节螺纹种数范围	.	38;56-1/2(牙/吋)	
溜板快移速度	mm/min	3740	
刀架			
下刀架最大横向行程	mm	520	
上刀架最大行程	mm	300	
刀杆截面	mm	45 × 45	
尾座			
尾座套筒直径	mm	120	
尾座套筒行程	mm	300	
尾座套筒锥孔	morse	6	
主电动机功率	kw	11	
机床质量	kg	10700,11800,14800,16300,19300,22300	
机床外形尺寸(长、宽、高)	mm	4600,6100,8100,9100,11100,13100 × 1393 × 2020	
验收标准			
gb/t4020-1997卧式车床精度检验			

"机床普通型车床CW6280\*1.5/3/5/8米沈阳车床"的动力类型为液压，作用对象材质是金属，加工定制为是，是否库存是是，类型为普通车床，型号是6280，控制形式为人工，适用行业是通用，主电机功率为11(kw)，布局形式是卧式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为安洋，用途是金属切削，外形尺寸为6600(mm)，工作形式是车