

# SIEMENS海南省海口市中国西门子高压电机授权一级总代理商

产品名称	SIEMENS海南省海口市中国西门子高压电机授权一级总代理商
公司名称	上海跃韦科技集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子PLC模块.电机代理 全系列:西门子变频器通讯电缆代理 德国:西门子触摸屏DP接头代理
公司地址	上海市金山区吕巷镇溪北路59号5幢（三新经济小区）（注册地址）
联系电话	15821196730 15821196730

## 产品详情

西门子数控系统一般都采用增量式旋转编码器或增量式光栅尺作为位置反馈元件，因而机床在每次开机后都首先进行回参考点的操作，以确定机床的坐标原点，寻栈参考点主要与零点开关、编码器或者光栅尺的零点脉冲有关，一般有2种方式。轴向预定方向快速运动，压下零点开关后减速向前继续运动，直到数控系统收到个零点脉冲轴停止远动，数控系统自动设定坐标值。在这种方式下，停机时轴恰好压在零点开关上，如果采用自动回参考点，轴的运动方向与上述的预定方向相反，离开零点后，轴再反向运行，当又压上零点开关后，PLC产生减速信号，使数控准备接收个零点脉冲，以确定参考点。

西门子数控系统的产品功能：1、控制类型：采用32位微处理器、实现CNC控制，用于完成CNC连续轨迹控制以及内部集成式PLC控制。2、操作方式：其操作方式主要有AUTOMATIC、JOG、示教手动输入运行，自动方式：程序的自动运行，加工程序中断后，从断点恢复运行；可进行进给保持及主轴停止，跳段功能，单段功能，空运转。3、轮廓和补偿：840D可根据用户程序进行轮廓的冲突检测、刀具半径补偿的进入和退出策略及交点计算、刀具长度补偿、螺距误差补偿栅测量系统误差补偿、反向间隙补偿、过象限误差补偿等。4、NC编程：840D系统的NC编程符合DIN66025标准，西门子数控系统具有语言编程特色的程序编辑器，可进行公制、英制尺寸或混合尺寸的编程，程序编制与加工可同时进行，系统具备1.5兆字节的用户内存，用于零件程序、刀具偏置、补偿的存储。5、PLC编程：840D的集成式PLC\*以标准sIMAncs7模块为基础，PLC程序和数据内存可扩展到288KB，u/o模块可扩展副2048个输入/输出点、PLC程序能以\*的采样速率监视数据输入，向数控机床发送运动停止/起动等指令。6、显示部分：840D提供了多语种的显示功能，用户只需按一下按钮.即可将用户界面从一种语言转换为一种语言，系统提供的语言有中文、英语、德语、西班牙语、法语、意大利语：显示屏上可显示程序块、电动机轴位置、操作状态等信息。7、操作部分硬件：840D系统提供了标准的PC软件、硬盘、奔腾处理器，用户可在Windows98/2000下开发自定义的界面。此外，2个通用接过RS232可使主机与外设进行通信，用户还可通过磁盘驱动器接口和打印机并联接口完成程序存储、读入及打印工作。8、机床配置：可实现钻、车、铣、磨、切割、冲、激光加工和搬运设备的控制，备有全数字化的SIMDRIVE611数字驱动模块：多可以控制31个进给轴和主轴.进给和快速进给的速度范围为100-9999mm/min。其插补功能有样条插补、三阶多项式插补、控制值互联和曲线表插补，这些功能。为加工各类曲线曲面零件提供了便利条件。此外还具备进给轴和主轴同步操作的功能。