

高精度龙门刨铣磨 恒世源机械

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 高精度龙门刨铣磨 恒世源机械 |
| 公司名称 | 泊头市恒世源量具厂 |
| 价格 | 780000.00/部 |
| 规格参数 | 品牌:恒世源机械 类型:熔炼及加工处理设备 型号:c20000 |
| 公司地址 | 中国 河北 沧州市 泊头市交河镇城西工业区 |
| 联系电话 | 86-03178036126 15531777710 |

产品详情

我厂自建厂以来一直以加工床身为主，我们从铸造开始严把质量关，加工采取五步三次的加工方法，保证了机床的使用寿命及精度

欢迎你到厂参观，让您亲眼看到我们的工作程序，相信我们是您的最终选择。

龙门刨简介

| 型号 | 最大刨销(长x宽)/m | 最大加工高度mm | 加工重量/t | 工作台面尺寸(长x宽x厚) mm | 立柱导轨宽度mm | 导轨宽度mm | 横梁导轨宽度mm | 床身导轨中心距mm | 工作台速度 | |
|--------|-------------|----------|--------|------------------|----------|--------|----------|-----------|-------|-----------|
| | | | | | | | | | 级别 | 范围(m/min) |
| b2016a | 1600x4000 | 1250 | 20 | 4000x1400x200 | 450 | 160 | 475 | 900 | 无级 | 0.03-30 |
| | | | | | | | | | | |

走刀电机为伺服电机 主轴电机为动力伺服，

优点：走刀数字化 摆脱了行程开关的束缚 可以短行程工作 行程数字化 更精确 走刀精确到0.1mm范围之内

我们的制作流程：铸造 退火（800 恒温36小时，400 恒温24小时） 划线初加工 淬火 精加工 装配

质保6个月

我们的出厂价52万（不含票不含运费）

恒世源量具厂

"高精度龙门刨铣磨质量可靠"的是否提供加工定制为是，品牌是恒世源机械，类型为熔炼及加工处理设备，型号是c20000，主电机功率为55（kw），重量是50000（kg），外形尺寸为100000（mm），动力类型是电动，控制形式为人工，适用行业是冶金，产品类型为全新，是否库存是是