

# 玉林压力锅炉焊缝探伤检测超声波检测

产品名称	玉林压力锅炉焊缝探伤检测超声波检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	探伤检测:无损检测 超声波检测:磁粉检测 焊缝检测:焊口检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

玉林压力锅炉焊缝探伤检测超声波检测 检测目的：探测金属及焊缝中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷。也可以测量金属厚度。

检测范围：探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件、压力容器等金属制品 超声波探伤检测是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波，在荧光屏上阿形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。 检测内容：

- 1、检测结果实时呈现；
- 2、射线不能检测厚度太大的产品，超声波却能穿透数米的部件；
- 3、超声波检测速度快，能确定缺陷的位置和相对尺寸；
- 4、超声检测对面积型缺陷有较高检出率；
- 5、设备便携，效率高，成本低，没有严格的安全要求（无辐射）。
- 6、出具超声波探伤检测报告。

UT探伤优点：（1）超声波的声束能集中在特定的方向上，在介质中沿直线传播，具有良好的指向性；（2）超声波在介质中的传播过程中，会发生衰减和散射；（3）超声波在异种介质的界面上将产生反射、折射和波型转换。利用这些特性，可以获得从缺陷界面反射回来的反射波，从而达到探测缺陷的目的；，玉林超声波检测。 1、钢结构检测可以减少建筑安全隐患 诸如厂房、大棚、展览厅、候车厅等一般都是钢网架结构,这些钢结构建筑若是服役了有10-20年之久,其承载力、稳定性都在衰退,存在诸多的安全隐患。因此,对于已经使用较长时间的钢结构建筑需要全面开展钢结构质量检测,以判断其整体性能,并根据检测结果\*\*相应的养护方案,可以有效降低建筑安全隐患。

2、钢结构检测可以提升建筑工程应用的性能 钢结构建筑一般比较复杂,由多个钢材通过电焊等方式组装,需要注意和可能出现的问题也比较多。对于这些连接点钢结构检测技术可以确保原材料质量、焊缝连接质量等,从而从整体上确保建筑工程性能。 3、钢结构检测降低工程工期和提升经济效益 定期进行钢结构检测可以及时发现问题、处理问题,在及时止损的基础上,提出对各个环节的优化意见,较大限度的降低工程工期和提高经济效益。 ，焊缝探伤检测压力锅炉。 钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业，从简捷轻便的公交站台到造型优美的埃菲尔铁塔，从钢管桩基础到大跨度桥梁，从大型体育场馆到高耸入云的高层建筑。钢结构座位一种承重体系，由于其自重轻、强度高、塑性及韧性好、抗震性优越、工业装配化程度高、综合经济效益显著、造型美观以及符合绿色建筑等众多优点，深受建筑师和结构工程师的青睐，被广泛的应用于各类建筑中，尤其在大跨度桥梁和超高层建筑领域显示出优势。 焊缝，作为连接钢结构构件的一种为广泛的基本方式，实现钢结构大跨度，造型美观的优越性能的核心主宰，已经成为保证钢结构工程质量的一个重要环节。其质量良好与否直接关系整个钢结构工程的安全。

相关标准 GB50205-2001 《钢结构工程施工质量验收规范》) JGJ81-2002 《建筑钢结构焊接技术规范》  
GB11345 《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》