

优质KH-20双转臂式拉弯机、 型材拉弯机设备、 拉弯机

产品名称	优质KH-20双转臂式拉弯机、 型材拉弯机设备、 拉弯机
公司名称	南通康海机床有限公司
价格	280000.00/台
规格参数	类型:拉弯机 品牌:康海 型号:kh
公司地址	海安县李堡镇蒋庄村工业集中区
联系电话	0513-88212575

产品详情

拉弯机采用全液压控制，操作简便、生产效率高。可冷弯500mm以下断面的各种钢管、方管、h型钢、工字钢、槽钢、角铁、扁铁和铝型材，弯曲后弧型完美、精度高、稳定性好、不变型，深受客户一致好评。拉弯机主要用于建筑圆弧型钢结构、隧道支承、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、幕墙、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、花卉大棚、生产线轨道、电话亭、健身器材、展架等多种行业。拉弯产品参数1、拉弯半径 最小拉弯半径：铝型材 $(r_{外}-r_{内})/r_{外}$ 8% 不锈钢型材 $(r_{外}-r_{内})/r_{外}$ 30% 最大拉弯半径不限2、拉弯圆弧半径公差：半径小于1米，每米长度上偏差小于 $\pm 1\text{mm}$ 半径大于1米，每米长度上偏差小于 $\pm 2\text{mm}$ 3、材料计算：端头预留夹头量300mm。简单对称小断面型材不需试验料，复杂断面或大断面型材需提供1-2支试验料，材料利用率按6米型材计算为95%。拉弯是一种先进的冷弯工艺，其主要特点如下：可以弯曲各种型材截面
几乎所有截面的铝、钢、不锈钢、铜等金属型材、管材都可以弯曲。弯曲质量好
经过喷涂、电泳、电镀、抛光、拉丝等的材料可以直接弯曲，不会损伤材料表面。
空腔、复杂截面的型材可一次成形。在相对弯曲半径允许的情况下，内壁不会起皱，截面不会畸变。
拉弯可有效消除材料内部的残余应力，产品尺寸稳定性好。
由于金属材料的冷作硬化，材料经拉弯后，可改善材料的综合机械性能。可以弯曲多种曲线形状 除能弯常规标准圆弧外，还可以弯u形，s形、w形、椭圆形、抛物线形、圆弧带直线段形、锥面曲线、一条曲线上有多种半径等一系列复杂曲线形状。弯曲能力强 最大拉弯弧长：12米 一次成型最长度可达12米，对需要较长弧长的工程可提高安装效率，减少安装费用，节约材料，提高工程质量。
最大冷弯截面：500mmx350mm 弯曲半径：在材料力学性能（延伸率）允许的情况下不受限制。

拉弯机采用全液压控制，操作简便、生产效率高。可冷弯500mm以下断面的各种钢管、方管、h型钢、工字钢、槽钢、角铁、扁铁和铝型材，弯曲后弧型完美、精度高、稳定性好、不变型，深受客户一致好评。拉弯机主要用于建筑圆弧型钢结构、隧道支承、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、幕墙、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、花卉大棚、生产线轨道、电话亭、健身器材、展架等多种行业。拉弯产品参数1、拉弯半径 最小拉弯半径：铝型材 $(r_{外}-r_{内})/r_{外}$ 8% 不锈钢型材 $(r_{外}-r_{内})/r_{外}$ 30% 最大拉弯半径不限2、拉弯圆弧半径公差：半径小于1米，每米长度上偏差小于 $\pm 1\text{mm}$ 半径大于1米，每米长度上偏差小于 $\pm 2\text{mm}$ 3、材料计算：端头预留夹头量300mm。简单对称小断面型材不需试验料，复杂

断面或大断面型材需提供1-2支试验料，材料利用率按6米型材计算为95%。拉弯是一种先进的冷弯工艺，其主要特点如下：可以弯曲各种型材截面，几乎所有截面的铝、钢、不锈钢、铜等金属型材、管材都可以弯曲。弯曲质量好经过喷涂、电泳、电镀、抛光、拉丝等的材料可以直接弯曲，不会损伤材料表面。空腔、复杂截面的型材可一次成形。在相对弯曲半径允许的情况下，内壁不会起皱，截面不会畸变。拉弯可有效消除材料内部的残余应力，产品尺寸稳定性好。由于金属材料的冷作硬化，材料经拉弯后，可改善材料的综合机械性能。可以弯曲多种曲线形状除能弯常规标准圆弧外，还可以弯u形，s形、w形、椭圆形、抛物线形、圆弧带直线段形、锥面曲线、一条曲线上有多种半径等一系列复杂曲线形状。弯曲能力强 最大拉弯弧长：12米 一次成型最长长度可达12米，对需要较长弧长的工程可提高安装效率，减少安装费用，节约材料，提高工程质量。最大冷弯截面：500mmx350mm 弯曲半径：在材料力学性能（延伸率）允许的情况下不受限制。

拉弯机采用全液压控制，操作简便、生产效率高。可冷弯500mm以下断面的各种钢管、方管、h型钢、工字钢、槽钢、角铁、扁铁和铝型材，弯曲后弧型完美、精度高、稳定性好、不变型，深受客户一致好评。拉弯机主要用于建筑圆弧型钢结构、隧道支承、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、幕墙、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、花卉大棚、生产线轨道、电话亭、健身器材、展架等多种行业。拉弯产品参数1、拉弯半径 最小拉弯半径：铝型材 $(r_{外}-r_{内})/r_{外}$ 8% 不锈钢型材 $(r_{外}-r_{内})/r_{外}$ 30% 最大拉弯半径不限2、拉弯圆弧半径公差：半径小于1米，每米长度上偏差小于 $\pm 1\text{mm}$ 半径大于1米，每米长度上偏差小于 $\pm 2\text{mm}$ 3、材料计算：端头预留夹头量300mm。简单对称小断面型材不需试验料，复杂断面或大断面型材需提供1-2支试验料，材料利用率按6米型材计算为95%。拉弯是一种先进的冷弯工艺，其主要特点如下：可以弯曲各种型材截面，几乎所有截面的铝、钢、不锈钢、铜等金属型材、管材都可以弯曲。弯曲质量好经过喷涂、电泳、电镀、抛光、拉丝等的材料可以直接弯曲，不会损伤材料表面。空腔、复杂截面的型材可一次成形。在相对弯曲半径允许的情况下，内壁不会起皱，截面不会畸变。拉弯可有效消除材料内部的残余应力，产品尺寸稳定性好。由于金属材料的冷作硬化，材料经拉弯后，可改善材料的综合机械性能。可以弯曲多种曲线形状除能弯常规标准圆弧外，还可以弯u形，s形、w形、椭圆形、抛物线形、圆弧带直线段形、锥面曲线、一条曲线上有多种半径等一系列复杂曲线形状。弯曲能力强 最大拉弯弧长：12米 一次成型最长长度可达12米，对需要较长弧长的工程可提高安装效率，减少安装费用，节约材料，提高工程质量。最大冷弯截面：500mmx350mm 弯曲半径：在材料力学性能（延伸率）允许的情况下不受限制。

"优质KH-20双转臂式拉弯机、型材拉弯机设备、拉弯机厂家"的动力类型为液压，作用对象材质是金属，行程速度为20（mm/min），作用对象是通用，加工定制为是，是否库存是是，类型为拉弯机，重量是10000（kg），型号为KH，控制形式是数控，适用行业为通用，主电机功率是11（kw），布局形式为卧式，额定拉力是2000（KN），适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为康海，外形尺寸是6000（mm）