

数控金属薄板开槽机DSO/B2-1220X4000/1220X6000

产品名称	数控金属薄板开槽机DSO/B2-1220X4000/1220X6000
公司名称	上海鸣力机床有限公司
价格	220000.00/台
规格参数	品牌:鸣力 型号:数控金属薄板开槽机 重量:9000 (kg)
公司地址	上海上海市嘉定区上海市嘉定区江桥临夏路999号
联系电话	086 021 69005708/13501676362 18321922006

产品详情

品牌	鸣力	型号	kc02-1220*4000
工作精度	4000	用途	金属成型
类型	薄板开槽	工作形式	数控
控制形式	数控	布局形式	卧式
动力类型	液压	适用行业	不锈钢装潢
产品类型	全新	是否库存	是

采用世界最领先韩国版刨槽机技术，独家生产！横向、纵向度可以开槽！横向最小刨不锈钢的宽度调整到3毫米以内，普通白钢刀头，可以任意修磨！无需经常更换刀具，可每年减少刀具费用50000元以上！

kc02-1200/4000g型薄板开槽机专用于中高档建筑材料装饰行业，本机器是针对该行业的特殊需求而设计制造的一种新型产品。本机器能够对不锈钢薄板、铝板、复合铝板、铜板及其它金属板料进行v型开槽，使得折弯后的工件棱边圆弧半径极小，满足了宾馆、饭店、酒楼、商厦、银行、机场等场所中高档装饰的特殊需要。本机器对金属板料进行v型开槽后，降低了板料折弯后所需要的折弯力，使得长板料在较小吨位的折弯机上也能够进行弯曲。本机器可以对金属板料进行刻划线槽，用来对折弯前的弯曲边长尺寸进行预定位，然后在折弯机上按照预先刻划好的线槽进行弯曲，这样可以保证折弯边长尺寸的准确无误。本机器可以对金属面板开槽的深浅程度进行控制，从而使得一些特殊折弯料型能够在普通折弯机上弯曲成型。如果被折金属板料没有经过开槽，一些特殊折弯料型在折弯机上将无法弯曲成型，或者要用特殊设计的复杂模具来完成该项工作。双刀头切削,生产效率高。可开槽板料最大宽度 max. width of plate 1200mm 可开槽板料最大长度 max. length of plate 4000mm 可开槽板料最大厚度（不锈钢） max. thickness of plate 2.0mm 可开槽板料最小厚度 min. thickness of plate 1.0mm 横梁前后移动最大距离 max. movement distance of beam 1200mm 横梁前后移动最小分辨率 min. resolution of movement distance of beam 0.02mm

刀架上下移动最大距离 max. movement distance of tool carrier 100mm 刀架上下移动最小分辨率 min. resolution of movement distance of tool carrier (lengthways) 0.01mm 刀架左右移动最大距离 max. movement distance of tool carrier (breadthwise) 4300mm 横梁前后移动电机功率 power of movement motor of beam 1.5kw 刀架左右移动电机功率 power of movement motor of tool carrier 1.1kw 机器重量 weight 9580kg

"数控金属薄板开槽机DSO/B2-1220X4000/1220X6000"的是否提供加工定制为是，品牌是鸣力，型号为数控金属薄板开槽机，重量是9000（kg），工作精度为0.05mm，用途是数控特种加工，类型为金属薄板开槽，工作形式是拉，控制形式为数控，布局形式是卧式，动力类型为液压，适用行业是不锈钢制品，产品类型全新，是否库存是是