

罗兰石墨E+50拉铜石墨模具

产品名称	罗兰石墨E+50拉铜石墨模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	抗压强度 (Mpa) :118 硬度 (肖氏) :80 抗折强度 (Mpa) :76
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

罗兰石墨E+50拉铜石墨模具是一种优质的石墨产品，价格为155.00元/千克。该产品具有以下参数：

密度：1.86 硬度（肖氏）：80 抗压强度（Mpa）：118 抗折强度（Mpa）：76 颜色：黑色
品牌：法国美尔森石墨

石墨是一种特殊的材料，具有许多独特的特性，使其在各个领域中得到广泛应用。

，石墨具有低摩擦系数和高润滑性，使其成为理想的润滑材料。它可以减少机械零件之间的摩擦，延长设备的寿命。

，石墨具有良好的导热性和导电性。它可以有效地传导热量和电流，使其成为热管理和电子领域的关键材料。

此外，石墨还具有良好的化学稳定性和耐腐蚀性。它可以抵抗大多数化学物质的侵蚀，因此被广泛应用于化工、电池等领域。

罗兰石墨E+50拉铜石墨模具的主要用途包括：

铜材加工：石墨模具可以在铜材加工过程中提供高精度和稳定性，确保产品质量。

高温环境：石墨模具具有良好的耐高温性能，可应用于高温烧结、熔炼等场景。

半导体行业：石墨模具在半导体晶圆制造中被广泛使用，用于制作精密的芯片结构。

玻璃加工：石墨模具可用于玻璃加工过程中的成型、切割等步骤，提高效率。

鸿奈德碳素制品有限公司作为专业的石墨及碳素材料供应商，我们提供高质量、高性能的石墨产品，并且可以根据客户需求进行定制。无论您是在机械制造、化工、电子、玻璃加工等行业，我们都能为您提供适合的石墨解决方案。如果您对我们的产品感兴趣或有任何疑问，请随时联系我们。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。