

罗兰石墨E+20涂层处理石墨

产品名称	罗兰石墨E+20涂层处理石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	硬度（肖氏）:80 密度:1.86 抗折强度（Mpa）:76
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

罗兰石墨E+20涂层处理石墨是一种高质量的碳素材料，具有丰富的特殊性质和广泛的应用。该产品的价格为，以及详细的产品参数，如下：

参数名称	参数值
密度	1.86
硬度（肖氏）	80
抗压强度（Mpa）	118
抗折强度（Mpa）	76
颜色	黑色
品牌	法国美尔森石墨

石墨具有许多特殊性质，使其在众多领域中得到广泛应用。石墨具有优异的导热性能和电导性能，使其成为电子产品和热管理系统的理想材料。石墨具有良好的耐腐蚀性和耐高温性，在化学工业中被广泛应用于防腐设备和高温处理。此外，石墨还具有良好的润滑性能，可以用于高速摩擦部件的润滑和降低摩擦损耗。

石墨的应用与主要用途非常多样。在电池行业中，石墨被用作阳极材料，提供电子传导性能，提高电池的性能和寿命。在冶金行业中，石墨被用于制造石墨模具和铸造工具，以便制造高质量的金属铸件。在航空航天领域，石墨被用于制造航天器的热保护层，以承受极端的高温。此外，石墨还被广泛应用于制造石墨电极、石墨舟和高纯度石墨制品等领域。

除了上述的应用领域外，石墨还有许多可能被忽略的细节和知识。例如，石墨在制造钢铁过程中常被用作添加剂，以改善钢铁的性能。此外，石墨还可以用于制造涂料、墨水和油墨等化学产品。另外，石墨也被广泛应用于舞台灯光、太阳能电池板、电解槽和光学设备等行业。

，罗兰石墨E+20涂层处理石墨是一种价格适中且性能优越的碳素材料。它拥有多种特殊性质，广泛应用

于电子、化工、冶金、航空航天等各个领域。如果您正在寻找高质量的石墨材料，我们诚挚邀请您考虑罗兰石墨E+20涂层处理石墨，体验其出色的性能和多样的应用。请随时与我们联系，以获取更多详细信息。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。