

罗兰石墨E+18石墨支撑杆

产品名称	罗兰石墨E+18石墨支撑杆
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	抗压强度 (Mpa) :118 抗折强度 (Mpa) :76 品牌:法国美尔森石墨
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

罗兰石墨E+18石墨支撑杆是一种优质的碳素材料，适用于多种领域的应用。它具有以下特殊性质：

密度：1.86，使得该石墨支撑杆在使用过程中拥有轻巧的特点，便于携带和安装。

硬度（肖氏）：80，表明该石墨支撑杆具有良好的耐磨性，能够抵御较为恶劣的工作环境。

抗压强度（Mpa）：118，说明该石墨支撑杆在承受压力时表现出色，能够有效保护设备和构件。

抗折强度（Mpa）：76，证明该石墨支撑杆具有较高的强度，能够抵御外力的作用。

颜色：黑色，给人一种稳重和高端的感觉，适合各类场合的使用。

品牌：法国美尔森石墨，一家历史悠久且专业的石墨材料制造商，为产品的质量提供了可靠的保证。

石墨具有许多独特的性质，使其在各行各业都有广泛的应用和主要用途：

导电性能：石墨是一种优良的导电材料，被广泛用于电池、电极、导线等领域。

热稳定性：石墨具有良好的耐高温性能，可在高温环境下稳定运行，适用于石油、化工、冶金等行业。

润滑性：石墨具有良好的润滑性，常用于润滑剂、润滑油等产品的制造。

化学稳定性：石墨对许多化学物质具有良好的稳定性，被广泛应用于防腐、防腐蚀等领域。

材料加工：石墨可用于制作模具、刀具等加工工具，具有耐磨和高精度的特点。

综上所述，罗兰石墨E+18石墨支撑杆具有优良的物理和化学性质，适用于电子、化工、冶金、机械等行业。无论是在高温环境下的稳定运行，还是在承受压力和外力时的可靠性能，这款石墨支撑杆都能满足您的需求。选择法国美尔森石墨品牌的产品，您将享受到更高品质的石墨材料。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛

的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：
同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。