

# 美尔森石墨2124石墨烧结模具

产品名称	美尔森石墨2124石墨烧结模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	硬度（肖氏）:80 抗压强度（Mpa）:118 密度:1.86
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

美尔森石墨2124石墨烧结模具是一款优质的碳素制品，以其特殊的性能和广泛的应用而受到了广大客户的青睐。以下是该产品的详细参数：

密度	1.86
硬度（肖氏）	80
抗压强度（Mpa）	118
抗折强度（Mpa）	76
颜色	黑色
品牌	法国美尔森石墨

石墨具有许多特殊的性质，使其在各个领域都有着广泛的应用。石墨具有较低的密度（1.86），这使得制品在使用时更轻便，减轻了工人的负担。石墨的硬度（肖氏80）较高，具有出色的耐磨性和耐腐蚀性，能够长时间保持其原有的形状和性能。此外，石墨的抗压强度（118 Mpa）和抗折强度（76 Mpa）也表现出色，使其能够承受较大的压力和弯曲力而不容易断裂。最后，美尔森石墨2124石墨烧结模具的黑色外观和法国美尔森石墨的品牌背书增加了其独特的识别度和信任感。

石墨在工业制造中具有广泛的应用。例如，在模具制造中，石墨烧结模具能够承受高温和高压环境下的压力变化，而且能够提供优异的模具表面质量，确保最终产品的精度和品质。此外，石墨还常用于电解槽、铸造、电极、石墨加热器等领域，其导电和导热性能使得石墨成为许多高温、高压、腐蚀性环境下的理想选择。

综上所述，美尔森石墨2124石墨烧结模具以其卓越的性能和优质的品牌赢得了广大客户的认可。无论是在模具制造还是其他领域，石墨都展现了其特殊的性质和广泛的应用。相信通过选择美尔森石墨2124石墨烧结模具，您将能够获得卓越的产品质量和性能，为您的工程项目带来更大的成功。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。