

美尔森石墨2450石墨电极加工

产品名称	美尔森石墨2450石墨电极加工
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	抗压强度 (Mpa) :118 硬度 (肖氏) :80 品牌:法国美尔森石墨
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

亲爱的客户，

感谢您关注台州市鸿奈德碳素制品有限公司的产品。我们很高兴为您介绍我们的最新产品——美尔森石墨2450石墨电极加工，价格为。

产品参数	参数名称	参数值
	硬度 (肖氏)	80
	抗压强度 (Mpa)	118
	抗折强度 (Mpa)	76
	颜色	黑色
	品牌	法国美尔森石墨
	石墨的特殊性质	

石墨是一种具有特殊性质的碳素材料。它具有以下几个重要特点：

高导电性：石墨拥有优异的导电性能，可用于高温导电部件的制造。

高热传导性：石墨的热传导性很高，适用于高温热传导领域。

良好的耐腐蚀性：石墨对大多数酸、碱等介质具有一定的抗腐蚀性。

低摩擦系数：石墨具有低摩擦系数，可用于润滑和密封材料的制造。

高温稳定性：石墨在高温下仍能保持较好的稳定性，适用于高温环境中的应用。 石墨的应用与主要用途

石墨作为一种多功能材料，被广泛应用于各个领域。以下是石墨的主要应用和用途：

电解槽：石墨电极广泛应用于铝、钢、铜等金属的电解槽中，用于电解过程中的导电和反应。 真空炉：石墨材料在真空炉中可以作为热场元件、隔热层和热电极等关键部件，用于高温处理和制备材料。 石墨崩解炉：石墨材料的高温稳定性使其成为石墨崩解炉中的重要组成部分，用于制备碳纤维、石墨化石墨等材料。

电动工具：石墨被广泛用于电动工具的制造中，如电动钻、电动切割机等，用于提供电流和导电功能。
石墨涂层：石墨可用于制备涂层材料，提供耐腐蚀、高温稳定和润滑等多种功能。

以上是我们对美尔森石墨2450石墨电极加工的详细介绍。希望通过这些信息，您对我们的产品有更清楚的了解。如果您有任何疑问或需要更多信息，请随时与我们联系。谢谢！

台州市鸿奈德碳素制品有限公司

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。