

# 美尔森石墨1940渗铜石墨电极

产品名称	美尔森石墨1940渗铜石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	品牌:法国美尔森石墨 密度:1.86 硬度(肖氏):80
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

大家好，今天给大家介绍一款非常特殊的石墨产品——美尔森石墨1940渗铜石墨电极。

，我们来看一下这款产品的价格，仅为155.00元/千克，性价比非常高。

下面，让我们来看一下美尔森石墨1940渗铜石墨电极的主要产品参数：

密度：1.86 硬度（肖氏）：80 抗压强度（Mpa）：118 抗折强度（Mpa）：76 颜色：黑色  
品牌：法国美尔森石墨

美尔森石墨1940渗铜石墨电极具有以下几个特殊性质：

导电性能优异：石墨是一种优良的导电材料，其导电性能远超其他非金属材料，能有效传导电流。  
高温稳定性：石墨在高温环境下表现出良好的稳定性，不会出现热膨胀等问题，适用于高温工艺。  
化学稳定性：石墨具有较高的化学稳定性，能抵抗酸、碱等腐蚀介质的侵蚀，延长使用寿命。  
低摩擦系数：石墨具有极低的摩擦系数，可以减少机械零件的磨损，提高设备的使用寿命。

美尔森石墨1940渗铜石墨电极的应用非常广泛，主要用途如下：

锻压模具：石墨电极可以制作锻压模具，用于锻造车间的金属材料成形。  
真空炉：石墨电极能够经受高温和真空环境的考验，用于真空炉的加热元件。  
电解池：石墨电极在电解工艺中具有良好的导电性能和耐腐蚀性，用于制备金属和化学品。  
石墨电极具有多种其他用途，如光伏、半导体、玻璃冶金等行业的制造工艺。

总的来说，美尔森石墨1940渗铜石墨电极具备出色的导电性能、高温稳定性、化学稳定性和低摩擦系数，广泛应用于锻造、真空炉、电解池等多个工业领域。如果您有需要，不要犹豫，赶紧购买吧！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨

的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。