

W12-16 × 3200 安庆卷板机价格 三辊卷板机 四辊卷板机 卷板机

产品名称	W12-16 × 3200 安庆卷板机价格 三辊卷板机 四辊卷板机 卷板机
公司名称	上海徽程机械科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	类型:四辊卷板机 品牌:hvcen 型号:w12-16*3200
公司地址	嘉定区通站路356号1层B区
联系电话	021-57826435 13386036792

产品详情

w12-四辊卷板机特点：

w12-四辊卷板机系列是微机控制四辊卷板机，能将金属板材一次上料，不需调头即可完成板料端部预弯和卷制成形，剩余直边小，该机上工作辊为主驱动辊，下辊、侧辊为被动辊，下辊、侧辊升降为液压传动，升降位移均由计算机控制，自动调平，屏幕数字显示，同步精度 $\pm 0.20\text{mm}$ 。翻倒轴承体的翻倒和复位，由液压驱动，上辊尾部装有平衡机构，可以方便卸出卷制后的工件及筒体。设有移动式操作台，该机功能全，精度高，操作方便，它广范围用于石油、化工、锅炉、造船、水电、风力发电及机械制造等行业，卷制圆形、弧形和锥形工件最为理想的机型。

(1)主体结构：设备主体结构是由上辊装置、下辊装置、装置侧辊、主传动装置、翻倒装置、左右侧机架和底盘组成、另配：筒节提升装置、筒节对口装置、上料装置。(2)机械部份:卷板机机械部份分为工作部份和传动部份，工作部份和传动部份均固定在底盘上，由此不仅方便了设备的安装，而且有效地保证了整机的几何精度。该机上辊分别镶在两侧机架内，其位置固定，上辊为主动辊，由电机通过减速机驱动作回转运动。下辊两端部份分别装在左右机架的导槽中，由油缸驱动作升降运动，其同步精度由plc系统进行控制。侧辊两端部份分别装在左右机架的导槽中，由油缸驱动作升降运动，其同步精度由plc系统进行控制。通过后侧辊的升降，可实现板料的对料功能。底座及各机架均采用优质钢焊接结构，并严格进行时效处理，以保证机器工作状态下足够的刚度和较高的精度。翻倒轴承体的翻倒和复位，由液压完成，并有联锁装置，翻倒轴承体翻倒后，其它动作均处待命状态，只有在翻倒轴承体翻倒复位后才能恢复动作，起到安全保护作用。平衡装置，是在翻倒轴承体翻倒的同时，对上辊起平衡作用，在翻倒轴承体翻倒后，使上辊处在悬臂状态，这样便能方便卸出卷制后的工件及筒体。卷板机的工作辊采用42crmo合金钢，调质硬度hb260-300，表面淬火hrc40-45。淬火深度可达3mm。(3)液压系统：液压系统由齿轮泵、阀组、辅助管路等组成。液压阀选用，山西榆次油研，叠加阀系列，管路布置简洁、维护调试方便。系统由三种回路组成，压力调节回路、同步回路、速度回路组成。压力调节回路通过主溢流阀调节系统工作压力。同步回路通过分流节流阀对上下侧辊的上升、下降粗步分流同步，节流阀进行上、下调节。位移传感器检测，上辊同步的定位精度 $\pm 0.20\text{mm}$ 。速度回路控制翻倒侧机器的翻倒、复位，通过节流阀

进行回路节流速度的调节。

(4)电控系统：设备电控系统由电控柜、操作控制台、手持按钮盒组成。动力电源380v。主开关具有短路保护和主电机的过载保护功能。电机的正反转由交流接触器控制：控制电路控制采用plc可编程控制器系统，继电器少，动作可靠，寿命长。控制柜上设有完成制品卷制过程全部控制按钮、指示灯等，以对整机的操作控制和工作状态控制。该电器系统由电控柜、操作控制台组成，操作台可放置在任意位置，设有急停开关，在紧急情况下，可立即关机。(5)plc控制，高度的生产效率该机下辊，侧辊运动移动plc化，卷板效率大幅度提高，一人作业，操作简单。

w12-四辊卷板机技术参数：

"W12-16×3200 安庆卷板机价格 三辊卷板机 四辊卷板机 卷板机"的动力类型为电动，作用对象材质是金属，下辊直径为360（mm），是否库存是是，类型为四辊卷板机，型号是W12-16*3200，控制形式为数控，适用行业是通用，卷板速度为5（m/min），主电机功率是30（kw），卷板最大厚度为16（mm），布局形式是卧式，卷板最大宽度为3200（mm），产品类型是全新，品牌为hvcen