

x53k铣床，立式铣床5040

产品名称	x53k铣床，立式铣床5040
公司名称	滕州市明玉锻压机械有限责任公司
价格	94000.00/台
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:明玉锻压 型号:x5040立式升降台铣床
公司地址	滕州市南环路中段（植物油厂对过）
联系电话	13906329071 13156328293

产品详情

立式升降台铣床结构及特点

1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证床主轴轴承为圆锥滚子轴承，主轴采用三支承结构，主轴的系统刚度好，承载能力强，且主轴采用能耗制动，。3、工作台水平回转角度 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围。主传动部分和工作台进给部分均采用齿轮变速结构。4、工作台x/y/z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工便、快捷，缩短非加工时间。5、x、y、z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，延长机床的使用寿命。6、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。7、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作，简单直观。

x5040立式铣床产品图片

x5040立式铣床规格参数

主要技术参数	units	x5032	x5040
工作台尺寸	mm	1320 × 320	1600 × 400
t型槽个数/宽度/间距	mm	3-18-70	3-18-90
工作台最大承重	kg	500	800
x向（工作台纵向）手动/机动	mm	700/680	900/880

y向（滑座横向）手动/机动	mm	255/244	315/300
z向（升降台垂向）手动/机动	mm	350/330	385/365
切削进给速度	mm/min	x:23.5-1180,y:15-786,z:8-394	x:23.5-1180,y:23.5-1180,z:8-394
快速移动速度	mm/min	x:2300,y:1533,z:770	x:2300,y:2300,z:770
主轴转速范围	r/mm	30-1500	30-1500
主轴转速极数	级(stpes)	18	18
主轴轴向移动距离	mm	70	85
主轴最大回转角度		± 45°	± 45°
主轴端面至工作台距离	mm	60/410	30/500
主轴电机功率	kw	7.5	11
机床外形尺寸（长*宽*高）	mm	2294*1770*1904	2556*2159*2298
净重	kg	2800	4250

x5040立式升降台铣床细节图片

公司简介

质量保证

售后服务

联系方式

"供应x53k铣床，立式铣床5040"的作用对象材质为金属，作用对象是五金，主轴转速范围为30-1500（rpm），是否库存是是，工作台尺寸为1600×400（mm），类型是升降台铣床，重量为4250（kg），主轴锥

孔锥度是5，型号为X5040立式升降台铣床，T型槽数目是5，适用行业为通用，控制形式是程序控制，主电机功率为7.5（kw），布局形式是立式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为明玉锻压