

新款电火花中走丝线切割

产品名称	新款电火花中走丝线切割
公司名称	温州锦发机械有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:锦发 型号:edm350 适用行业:通用
公司地址	中国 浙江 温州 瑞安市 仙降徐岙村
联系电话	86 0577 65988397/65988398 18658779878

产品详情

电火花线切割中走丝机床

jf-350

工作台尺寸 (mm) : 720*500、工作台行程(mm) : 450*350、最大切割厚度(mm) : 250、锥度/厚度 (degree/mm) :6度/80、60度/80,最大切割效率 (mm²/min):200、多刀切割精度 (mm) :小于等于0.005 (20*20方、gr12、40厚) , 表面粗糙度 (um) :小于等于1.0, 钼丝直径 (mm) : 0.1-0.2,走丝速度 (m/s) :0-12,最大工件重量 (kg) 500 ; 机床功耗 (kva) 2.4机床净重 (kg) : 1700

1.c型结构、退火时效处理 ; 2.采用工业级电脑数控编程 ; 3.选用台湾上银高精度直线导轨 , 精密滚珠丝杆 ; 4.紧丝装置为双向恒张力机构 ; 5.九点集中注油系统;6.使用恒流源驱动工作稳定且大降低能耗 ; 7.自主研发的复合式数字脉冲电源 , 能有效提高效率 and 降低丝耗 , 拥有出厂工艺库和客户自编工艺库 , 方便客户使用 ; 8.控制软件运行于windowsxp平台 , 编程部分功能和cad等大型软件无缝连接 ; 9.控制部分采用双cpu,真正实现分时工作 , 既方便使用又提高了编程效率 ; 10.使用大容量 (80l) 环保过滤水箱 , 进口水泵 , 既能长时间稳定加工 , 也提高了加工效率。

"最新款电火花中走丝线切割"的Z轴行程为300 , 输入电压是220V/380V , 走丝速度为0-12 , 表面粗糙度是1.0 (um) , 最大切割厚度为270 (mm) , 最大加工电流是8 (A) , 电极丝直径范围为1.0-2.5 , 最大加工速度是200 (mm/min) , 加工精度为正负0.004 , 型号是EDM350 , 锥度为12 , 适用行业是通用 , 工作台面尺寸为720*500 , 最大承重是700kg , 控制系统为CAD/HF , 品牌是锦发 , 工作台行程 (X*Y) 为350*450 , 主机重量是1.8T , 机床导轨为台湾上银