

锦州厂房钢结构安全检测-钢结构工程有限公司

产品名称	锦州厂房钢结构安全检测-钢结构工程有限公司
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	3.00/平方米
规格参数	钢结构新闻:第三方钢结构鉴定中心 钢结构鉴定中心:钢结构无损检测 全国钢结构检测:钢结构可靠性评估
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

锦州房钢结构安全检测-钢结构工程有限公司

一、锦州厂房钢结构安全检测：

1、钢柱检验

- (1) 钢尺检查柱子总长度。
- (2) 用钢尺检查柱底至牛腿面长度。
- (3) 检查柱底与基础锚栓，牛腿面与吊车梁、柱与屋架、柱与柱间支之间联接孔位置、孔径和孔距。
- (4) 用钢角尺检查柱底平面、柱顶平面、牛腿平面的平整度。
- (5) 拉麻线（或钢丝）检查柱子挠度。

2、刚梁检验

- (1) 用钢尺检查刚梁跨度。
- (2) 用麻线（或钢丝）检查刚梁平面挠度。
- (3) 检查刚梁与柱子的联接点尺寸。

3、支撑检验

- (1) 用钢尺检查各类支撑长度和高度。
- (2) 检查各类支撑的孔径和孔距。
- (3) 用麻线检查各类支撑的挠曲值。

4、锚栓基础检验

- (1) 用经纬仪测定跨度及间距轴线是否符合设计要求；
- (2) 用水平仪测检基础平面标高和倾斜度；
- (3) 检查基础锚栓：锚栓埋设位置，锚栓伸出长度及螺纹长度，锚栓垂直度，锚栓丝扣有无损坏。

二、锦州厂房钢结构安全检测：

钢结构检测可分按委托时要求性能、结构实际情况或工程特点确定重点内容。损伤、构造以及涂装等项目

1、材料性能

对结构构件钢材的力学性能检验可分为屈服点、抗拉强度、伸长率、冷弯和冲击功等项目。

检测时可采用与结构同批的钢材试样，也可将裸露结构构件的焊缝钢材力学性能检验；当工程没有与结构同钢材化学成分的分析，可根据需要进行全成分分析或主要成分分析。

2、连接

钢结构的连接质量与性能的检测可分为焊接连接、焊钉（栓钉）连接、螺栓连接、高强螺栓连接等项目

焊接焊缝可采用超声波探伤的方法检测；

高强度六角头螺栓连接副的材料性能和扭矩系数；

扭剪型高强度螺栓连接副的材料性能和预拉力的检验。

3、尺寸与偏差

钢结构构件的尺寸与偏差可采用卷尺与游标卡尺进行测量。

4、缺陷、损伤与变形

钢结构外观质量缺陷的检测应对构件原材料是否有夹杂物、裂纹或非金属夹杂物明显的偏析等项目。当对钢

结构损伤的检测可分为裂纹、局部变形、锈蚀等项目。

钢结构构件变形检测可分为挠度、倾斜以及基础不均匀沉降等。

5、构造

钢结构构造的检测可分为：杆件长细比、构件截面的宽厚比、支撑体系的连接等项目。

6、涂装

钢结构涂装的检测主要包括防护涂料的质量、涂层厚度、钢材表面的除锈等级等项目

一、钢结构厂房承重鉴定检测的作用

承重鉴定检测是指针对钢结构厂房整体的承重能力进行检测和评估。该检测的作用在于

1. 确认厂房的承重能力是否符合设计和使用要求；
2. 确认厂房承重构件是否存在疲劳、裂纹、变形等安全问题；
3. 确保厂房的安全使用，预防事故发生。

二、钢结构厂房承重鉴定检测的方法

承重鉴定检测可采用现场检测、实验室检测、无损检测、磁粉检测、超声波检测等方法。检测时应注意

三、钢结构厂房承重鉴定检测的标准

检测时应按照《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）、《钢结构现场检测技术标准》（GB/T 25151-2010）等相关标准进行。