

# 抗菌性TPU 德国科思创（拜耳）RxT85A 00000 医用包装

产品名称	抗菌性TPU 德国科思创（拜耳）RxT85A 00000 医用包装
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPU热塑弹性体 型号:RxT85A 00000 用途:医用包装
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路6号智谷C1栋213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

抗菌性TPU 德国科思创（拜耳）RxT85A 00000 医用包装

TPU德国科思创（拜耳）RxT85A 00000材料的分类：

聚氨酯热塑性弹性体有聚酯型和聚醚型两类，白色无规则球状或柱状颗粒，密度1.10~1.25g/cm<sup>3</sup>，聚醚型相对密度比聚酯型小。聚醚型玻璃化温度为100.6~106.1℃，

聚酯型玻璃化温度108.9~122.8℃。聚醚型和聚酯型的脆性温度低于-62℃，聚醚型耐低温性能优于聚酯型。

TPU德国科思创（拜耳）RxT85A 00000材料的特点：

聚氨酯热塑性弹性体突出的特点是耐磨性优异、耐臭氧性极好、硬度大、强度高、弹性好、耐低温，有良好的耐油、耐化学药品和耐环境性能，

在潮湿环境中聚醚型酯水解稳定性远超过聚酯型。

TPU德国科思创（拜耳）RxT85A 00000材料的合成方法：

TPU的合成方法按有无溶剂可分为两类：

无溶剂的本体聚合法和有溶剂的溶液聚合法。本体聚合按反应步骤又可分为一步法和预聚体法。

一步法是将低聚物二元醇、二异氰酸酯和扩链剂同时混合生成。一步法工艺简单，操作方便，但其反应热难以排除，易产生副反应。

用一步法合成了聚酯型热塑性聚氨酯弹性体，首先在反应器中称取配方量的聚酯多元醇和扩链剂，丁二醇，升温至120℃真空脱水。

迅速加入已预热的快速搅拌均匀，倒入已预热的容器中，于120℃真空焙烘，再降温至100℃烘得浅黄色半透明聚氨酯产物，之后在平板压机上压制成试片，制备的TPU具有较高的力学性能和阻尼性能。

预聚体法是将低聚物二元醇和二异氰酸酯先反应，在少量催化剂条件下与干燥的扩链剂合成。预聚体法在制作中的工艺过程较复杂，耗能高，制成的预聚体粘度大，

增加了工艺操作难度。但预聚体副反应少，制成的产品性能优于一步法。

按反应过程的连续性可分为间歇法和连续法。间歇法常用的生产设备包括自动化浇注设备、熟化烘箱、破碎锤、挤出机等，其生产效率低，产品质量不均，

不适合大规模生产，因此国内外相继进行了连续化生产工艺及设备的研究。连续法设备为反应挤出生产线，其主要设备包括原料贮罐、浇注机、平行双螺杆挤出机、

水下切粒机、分离干燥设备和封装设备。双螺杆连续反应挤法是目前生产的主流工艺，生产效率高、产品品质稳定，适合大规模生产。它生产的可用于涂料、

弹性体和黏合剂等方面。

抗菌性TPU 德国科思创（拜耳）RxT85A 00000 医用包装

德国科思创tpu,RxT85A 00000,抗菌性TPU,医疗级tpu,热塑弹性体