

失重称喂料系统公司 无锡艾特福机械 常州失重称喂料系统

产品名称	失重称喂料系统公司 无锡艾特福机械 常州失重称喂料系统
公司名称	无锡艾特福机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇雅西村东升汽修厂内
联系电话	13812006259 13812006259

产品详情

尽量减少与外界的连接，凡是作用在秤体上的外界重量定要保持恒定，目的是为了减少外界作用力对秤体的影响；

6) 补料速度要快，常州失重称喂料系统，因此一定要确保补料过程中下料的顺畅性。对于流动性差的物料，为防止其架桥，好的解决办法是在大料仓加机械搅拌，忌讳为气流破拱，但搅拌不能一直运行，理想的就是搅拌与补料过程保持一致，失重称喂料系统公司，即与补料阀门保持同步；

7) 补料的下限值和补料的上限值设置要合适，设置的指导思想是物料在这两个量之间在料斗中的堆积密度基本一致。这可以通过观察变频器的频率变化来得到，当料斗中物料的堆积密度基本一致时，变频器的频率基本上变化不大。补料的下限值和补料的上限值设置合适能够提高补料过程中的控制精度，因为前面已经说过补料过程中失重秤处于静态控制，如果能保持补料前后变频器频率基本不变，补料过程的计量精度也基本上是有保证的。

那么失重秤的工作原理是什么呢？在使用秤期间，设备能够利用物料的自重达到控制出来料的目的，而且可以按照物料的速度来完成调节流程，设备的工作原理简单可靠，在安装期间也可以达到稳定的运行目的，并有效提升结果的准确性，所以这种设备对于行业的发展有很多好处。人们平时在使用秤进行称重期间，可以通过线性标定的方式达到应用目的，而且还可以灵活的进行调节和控制，失重称喂料系统厂家，可以满足大部分加工场所的使用需求。

为提高失重秤的控制精度，在设计时应考虑以下几点：

- 1) 选择合适的使用频率，使用频率保持在35HZ-40HZ为佳，当频率过低时，系统的稳定性差；
- 2) 传感器量程选择适当，使用在量程的60%-70%，信号变化范围宽，有利于提高控制精度；
- 3) 机械结构设计要确保物料流动性好，同时保证补料时间短，补料不应过于频繁，一般要求5分钟-10分钟补一次料；
- 4) 配套传动系统要保证运行平稳，线性好。

失重称喂料系统公司-无锡艾特福机械-常州失重称喂料系统由无锡艾特福机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡艾特福机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!