

# 东莞水处理设备公司东莞环保水处理设备加工厂

产品名称	东莞水处理设备公司东莞环保水处理设备加工厂
公司名称	东莞市全利环保科技有限公司
价格	32000.00/个
规格参数	加工种类:东莞水处理设备纯水机 加工方式:任何方式 加工设备:东莞水处理设备纯水机
公司地址	中国 广东 东莞市 寮步镇良边工业区翠香路3号
联系电话	86-076983287298

## 产品详情

工艺流程：原水 多介质过滤器 活性炭过滤器 阳离子树脂软化器 精密过滤器 高压泵 反渗透系统 臭氧杀菌系统 纯水箱 用水系统。

纯水设备工艺流程说明：

第一级预处理系统采用石英砂多介质过滤器，主要目的是去除水中含有的泥沙、锰、铁锈、胶体物质、机械杂质、悬浮物等颗粒在20um以上对人体有害的物质。自动过滤系统采用进口富莱克控制器，可以自动进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。同时，设备具有自我维护系统，运行费用低。滤材主要包括:ppf，ac椰碳等。

第二级预处理系统 采用活性炭过滤器，去除水中的色素、异味、大量生化有机物，降低水中的余氯值及农药污染和其他对人体有害的污染物质。自动过滤系统采用进口富莱克控制器，可以自动进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。

第三级预处理系统采用阳离子树脂对水进行软化，主要去除水中的硬度。水的硬度主要是有钙（ca<sup>2+</sup>）、镁（mg<sup>2+</sup>）离子构成的，当含有硬度离子的原水通过树脂层时，水中的ca<sup>2+</sup>、mg<sup>2+</sup>被树脂交换吸附，同时等物质量释放出钠na<sup>+</sup>离子，从软水器内流出的水就是去掉了硬度离子的软化水。从而有效防止反渗透膜结垢。系统可以自动进行反冲，正冲等。并可以进行智能化树脂再生，延长系统使用寿命。

第四级预处理系统 采用5微米孔径精密过滤器使水得到进一步净化，使水的浊度和色度达到优化。保证ro系统的进水要求。纯净水设备主机系统采用反渗透技术进行脱盐处理，反渗透膜孔径仅为0.0001微米，能去除有害的可溶性固体及细菌、病毒等，脱盐率达99.6%以上，生产出符合国家标准的纯净水，主机部分包含保安过滤器、高压泵和反渗透膜，保安过滤器为以上的第四级预处理系统，高压泵是主机上的核心设备之一，为反渗透膜元件提供足够的压力，以克服渗透压及运行阻力，满足装置达到额定的出水量。臭氧杀菌系统臭氧具有强氧化性，有四大功能：灭菌、氧化、脱色、除味，用于水的消毒时，浓度在4mg/l时，0.5-1分钟即可杀灭全部细菌，同时臭氧溶于水后形成富氧水，保证了水的纯鲜，又不失水的活

性。

维护保养：

ro ( 0.25t/h型、0.5t/h型、0.75t/h型、1.0t/h、1.25t/h、1.5t/h、2.0t/h.....我们公司客户生产0.25吨/小时到150吨/小时的设备 ) 反渗透设备将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一体，流程清晰，易于维护保养。

温馨提示

全利环保公司全体员工热忱欢迎新老顾客来人来电咨询，我们将制定详细的工程方案，实现低成本、高效率、科学化的工艺组合，使产水达到你的理想要求。本公司长期提供各种大中小水处理设备工程服务。免费提供各种水处理技术咨询，根据您的原水水质，处理水量，免费提供方案设计及详细配置报价。我公司向客户承诺：价格合理、生产周期短、服务周到。欢迎来人来电咨询洽谈。

公司名称：东莞市全利环保科技有限公司

地址:东莞市寮步镇良边工业区翠香路3号 邮编:523000

联系人:秦一文先生 ( 13798931097 ) 杨黎黎小姐 ( 13712796258 )

电子邮件：vtops@126.c0m

电话: 0769-83287298, 88034791

传真: 0769-23036885

公司网址:<http://www.vtops.net>

"东莞水处理设备公司东莞环保水处理设备加工厂"的加工方式为任何方式，质量认证标准是客户标准，加工设备为东莞水处理设备纯水机，加工种类是东莞水处理设备纯水机