

90° 大口径对焊弯头 大口径对焊弯头 瑞迪管道客户至上

产品名称	90° 大口径对焊弯头 大口径对焊弯头 瑞迪管道客户至上
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

产品详情

大口径对焊弯头退火工艺

大口径对焊弯头管道安装中常用的一种连接用长半径弯头，连接两根公称口径相同或者不同的管子，使管路做一定角度转弯。热压长半径弯头是采用热压工艺制作的一种弯头。热压长半径弯头是将管子加热后用设备加工成型，然后切割加热到临界温度以上，保温一段时间后很快放入淬火剂中，使其温度骤然降低，以大于临界冷却速度急速冷却的方法制作而成的大口径对焊弯头弯头。

大口径对焊弯头一、淬火是将长半径弯头加热到临界温度以上，保温一段时间，然后很快放入淬火剂中，使其温度骤然降低，以大于临界冷却速度的速度急速冷却，而获得以马氏体为主的平衡组织的热处理方法。淬火能增加钢的强度和硬度，90°大口径对焊弯头，但要减少其塑性。淬火中常用的淬火剂有：水、油、碱水和盐类溶液等。

大口径对焊弯头二、正火是将热压弯头加热到临界温度以上，使热压弯头全部转变为均匀的奥氏体，然后在空气中自然冷却的热处理方法。正火能消除除过共析热压弯头的网状渗碳体，大口径对焊弯头厂，对于亚共析热压弯头正火可细化晶格，提高综合力学性能，大口径对焊弯头，对要求不高的弯头用正火代替淬火工艺是比较经济的

大口径对焊弯头的注意事项

大口径对焊弯头一.安装时，可将不锈钢弯头按连接方式直接装置在管路上，按照使用的位置进行安装。一般情况下，可安装在管路任意位置上，但需封性，防止泛起泄漏现象，影响管道的正常运行。

二.不锈钢大口径对焊弯头弯头的球阀，截止阀，闸阀使用时，大口径对焊弯头材质，只作全开或全闭，不答应做调节流量用，以免密封。

三.长期存放的不锈钢大口径对焊弯头弯头，应作按期检查，常常对外露的加工表面须保持清洁，清除污

垢，整洁地存放在室内透风干燥的地方，严禁堆置或露天存放。常常保持不锈钢弯头的干燥和透风，保持器的清洁和整洁，按照准确的存放方法存放。

温馨提示：不锈钢弯头时需要留意的事项良多，需要使用者按照一定的方法进行使用，按照准确和公道的方法使用和保养。[1]

大口径对焊弯头管路作90°转弯，使通径缩小其他名称：异径90°弯头、变径弯头、大小弯、异形弯头

用途：连接两根直径不同的管子，使管路作90°转弯的同时使通径缩小。所采用的生产工艺是用整个的弯头抽条子渐缩的工艺来生产的。

大口径对焊弯头按照工艺：热推弯头，冲压弯头，焊接弯头等。

按照材质：有碳钢弯头，不锈钢弯头，合金钢弯头等。

按照规格：有短半径弯头，长半径弯头，30° 45° 60° 90°等不同度数的弯头。

所起的作用就是在做90度转弯时让管道的口径发生变化。与大小头的作用是一样的，但是大小头不能做转向用。价格比等径的弯头大约要高一倍左右。在一些施工现场，就用一个弯头和一个大小头焊到一起来代替这种产品。其材质有碳钢，不锈钢，合金钢，PVC，铸钢等。常见的标准有GB/T12459-2005和GB/T13401 - 2005.其大口径对焊弯头主要产地在河北省沧州市孟村县一带。

90°大口径对焊弯头-大口径对焊弯头-瑞迪管道客户至上由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。沧州瑞迪管道设备制造有限公司位于盐山县盐塔路南段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑞迪管道在弯头中享有良好的声誉。瑞迪管道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。瑞迪管道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。