

## 冲头润滑颗粒 1.02.02.5

产品名称	冲头润滑颗粒 1.02.02.5
公司名称	庆云瑞华塑料制品厂
价格	3.00/吨
规格参数	产品规格:1.02.02.5 主要用途:压铸冲头润滑 cas:100
公司地址	山东庆云县山东省渤海开发区
联系电话	暂无

## 产品详情

冲头颗粒系列可配合自动送料机使用，每次注入料筒的冲头颗粒数量视不同情况而定，厂家需自行调试最佳使用数值。此系列特别适合大机（如1000吨以上）的高速压铸，冲头颗粒表现优异。

白色冲头颗粒不含石墨，原料成分达95%以上，虚密度：0.5-0.7克/立方厘米，实密度：0.9克/立方厘米，熔点：110-120度，闪点：260度

适用：适用于冷室压铸机之料筒及冲头润滑。

环境保护：改系列冲

### 冲头润滑颗粒【物理性能】

白色颗粒：结构/形状：不含石墨，球珠状 20 时密度：0.5-0.7cm<sup>3</sup> 颜色：本白色 熔点：120-130  
适用范围：直径为50-120mm之间的压射套筒 黑色颗粒：结构/形状：不含石墨，球珠状 20 时  
密度：0.5-0.7cm<sup>3</sup> 颜色：本白色 熔点：131 适用范围：直径为50-160mm之间的压射套筒。

### 【使用说明】

采用颗粒发射机将颗粒加入浇注室 使用量针对不同的冲头直径 60mm 0.4-0.5g 80mm

0.6-0.8g 100mm 1.0-1.3g 140mm 1.7-2.5g 150mm

2.2-4.0g 使用量的确定取决于铸件重量，须通过经验尝试。

## 【优点】

1、无一般油性润滑剂所产生的污染；2、降低铸件气孔发生率；3、有延长柱塞管使用寿命，降低因摩擦带来的不利影响；4、延长压铸用冲头的使用寿命，一般比用纯油润滑增加两倍；5、增加喷射速度；6、铸造时颗粒完全消耗，绝无润滑油的污染；7、压铸件表面没有油痕，表面清洁又光亮；8、浇注口、流道、汤饼再回收使用时，没有油渍，无烟，无空气污染；9、不必处理废水，无需水冷却系统和清洁压射头；10、用量很省，可节省开支；11、提高过程的安全度；12、保持厂房、天花板、地板干净，符合现代绿色环保要求

"冲头润滑颗粒"的CAS为100，主要用途是压铸冲头润滑，产品规格为1.02.02.5